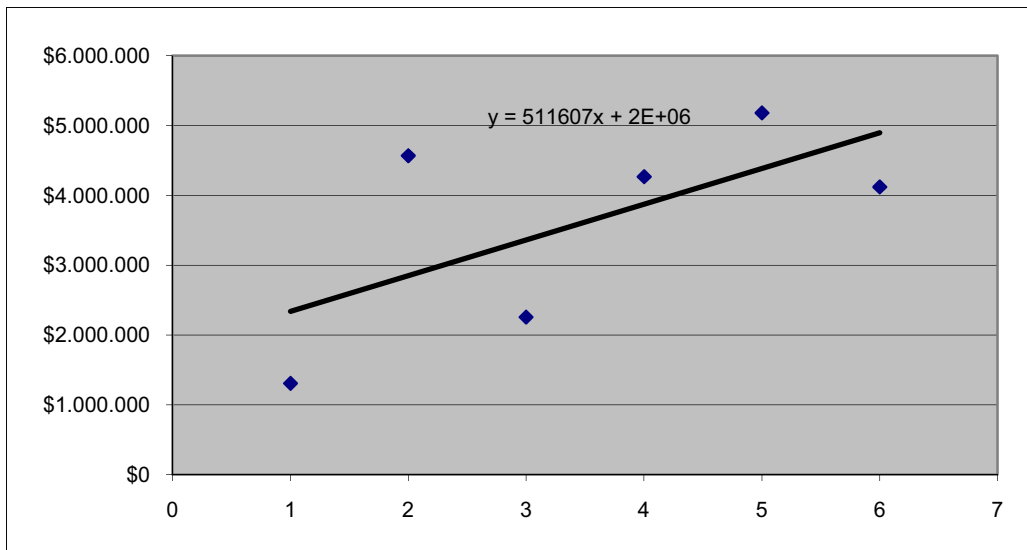


COSTO MANTENIMIENTO Y REPARACIÓN

Mantenimiento y reparación	AÑO 2000	AÑO 2001	AÑO 2002	AÑO 2003	AÑO 2004	AÑO 2005
	\$1.307.130	\$4.567.408	\$2.256.940	\$4.265.759	\$5.180.101	\$4.119.000



TECNICAS DE PRONOSTICO

Mantenimiento y reparación	AÑO 2000	AÑO 2001	AÑO 2002	AÑO 2003	AÑO 2004
	\$1.307.130	\$4.567.408	\$2.256.940	\$4.265.759	\$5.180.101

Promedio Móvil con n=3		Mt = Yt+1
Costo Histórico	Mt	
\$1.307.130		
\$4.567.408		
\$2.256.940	\$2.710.493	
\$4.265.759	\$3.696.702	
\$5.180.101	\$3.900.933	
\$4.119.000	\$4.521.620	Pronóstico 2006

Doble Promedio Móvil

n= 3
n-1= 2

Costo Histórico	Mt	M^t	at	bt	Yt+p
\$1.307.130					
\$4.567.408					
\$2.256.940	\$2.710.493				
\$4.265.759	\$3.696.702				
\$5.180.101	\$3.900.933	\$3.436.043	\$4.365.824	\$464.891	
\$4.119.000	\$4.521.620	\$4.039.752	\$5.003.488	\$481.868	
				2006	\$5.485.356
				2007	\$5.967.224
				Pronóstico 2008	\$6.449.092

Atenuación Exponencial	
alfa	0,4
1-alfa	0,6
Costo Histórico	Y^t+1(alfa=0,3)
\$1.307.130	\$1.307.130
\$4.567.408	\$1.307.130
\$2.256.940	\$2.611.241
\$4.265.759	\$2.469.521
\$5.180.101	\$3.188.016
\$4.119.000	\$3.984.850
Pronóstico 2006	\$4.038.510

AÑO 2005

\$4.119.000

EMPAQUE

MATERIAL DE EMPAQUE POR PRODUCTO

Por concepto de cinta transparente se sumó un 10% sobre el total calculado del material de empaque por presentación de despacho de los productos; ya que es difícil determinar con precisión la cantidad de metros de cinta que se gasta. De esta manera se obtuvo un costo por una cantidad de metros específica, para posteriormente calcular el costo unitario por artículo.

MANGUERAS

MANGUERAS	EMPAQUE	MATERIAL UTILIZADO	Total	Total kg
Presentación inicial	De a 100m	3 tiras de fibra de 0,40m	1,2	
Presentación despacho	De a 2000m	1,2m de fibra por cada 100m	24	
		2m de Cinta de Zuncho interna y 1,4m	3,4	
		Plástico (1,4m*0,65m) peso:170gr		0,17


Artículo	Cantidad de referencia	Precio	Cantidad utilizada	Costo
Fibra (m)	750	\$5.900,0	24	\$188,8
Cinta zuncho (m)	500	\$9.010,0	3,4	\$61,3
Plástico(kg)	1	\$3.600,0	0,17	\$612,0
Grapas	320	7100	3	\$66,6
Total				\$928,6
Costo 2000m				\$1.021,5
Costo 1m				\$0,5

Nota: el costo por metro calculado es aplicable a las mangueras de 5mm hasta 10 mm; mientras que para las mangueras de los diámetros más pequeños el costo por metro es \$0,4

MOLDURAS

Moldura de 1/2	EMPAQUE	MATERIAL UTILIZADO	Total (metros)	Total kg
Presentación inicial	De a 100m	5 tiras de fibra de 1,1m	5,5	
Presentación despacho	De a 400m	5,5m de fibra por cada 100m de	22	
		3 tiras de cinta de zuncho de 0,96m	2,88	
		Plástico (2,5m*0,65m) peso:304gr		0,304

Artículo	Cantidad de referencia	Precio	Cantidad utilizada	Costo
Fibra (m)	750	\$5.900,0	22	\$173,1
Cinta zuncho (m)	500	\$9.010,0	2,88	\$51,9
Plástico(kg)	1	\$3.600,0	0,304	\$1.094,4
Grapas(uds)	320	\$7.100,0	3	\$66,6
Total				\$1.385,9

		HOJA DE COSTOS EXTRUSIONES TÉCNICAS LTI			
		O.P No.	Maquina No.	CLIENTE	
Fecha de Inicio 04/02/08		Fecha de Terminación 05/02/08		Perfil(es) Plástico(s) Tubo de poliestireno de 1,4*4,5	
COSTO TOTAL \$ 1.588.790		COSTO UNITARIO \$ 105		COSTO UNITARIO / KG \$ 7.944	
1. MATERIALES DIRECTOS					
M.P Utilizada	Kg Entregados	Kg Devueltos	Kg Gastados	Precio/Kg	
	200	0	200	\$3.980	
2. MANO DE OBRA DIRECTA					
Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario
D.P	9	0	2429,17	3279,3795	\$36.322
H.B	15,92	0	2470,83	3335,6205	\$65.352
S.R	0	9	2200	2970	\$44.409
E.A	9	0	2000	2700	\$29.905
3. COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN					
a. Energía Eléctrica	Kv / Hora	Tarifa	Consumo / Hora		
	7,28	292,1137	\$2.127		
b. Acueducto y Alcantarillado	m ³ Máquina	V/r m ³ A-ducto	V/r m ³ A-lado	Total	
	0,13265	650,42	122,01	102,4628395	
c. Mano de Obra Indirecta (Resto del turno)					
Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario
D.P	7	0	2429,17	3279,3795	\$28.251
H.B	3,08	0	2470,83	3335,6205	\$12.644
S.R	0	0,5	2200	2970	\$2.467
E.A	7	0	2000	2700	\$23.260
d. Mano de Obra Indirecta (Días no productivos de la semana)	Empleado	08/02/08		MOD de la Semana	
	DP (más Sáb)	29149,5		O.P No.	Costo
	HB	19766,67		9	\$175.989
	SR	17600		10	\$274.077
	EA (más Sáb)	24000		11	\$75.146
				12	\$91.922
	Total	\$150.384		Total	\$617.134
e. Sueldo Director de Producción	Salario mensual	Semanal + FP		MOD Semana	MOD Esta OP
	\$1.650.000	\$657.855		\$617.134	\$175.989
f. Arrendamiento	Valor mensual	Valor semanal		V/r semanal / No. de OP de l	
	\$2.000.000	\$500.000			
g. Depreciación	Depre.Mensual	Depre. Semanal		V/r semanal / No. de OP de l	
	\$1.231.081	\$307.770			
h. Mantenimiento	Costo mensual	Costo semanal		V/r semanal / No. de OP de l	
	\$537.424	\$134.356			
i. Limpieza	Valor Mensual	Valor Semanal		V/r semanal / No. de OP de l	
	\$45.000	\$11.250			
j. Material de Empaque	\$ / m	Metros de la OP		COSTO EMPAQUE	
	0,6	15120			
TOTAL CIF					

DA
HORAS 33,92
Cantidad (m) 15120
Peso (Kg) 0,013227513
COSTO \$796.000
COSTO
\$175.989
COSTO \$72.134
COSTO \$143
COSTO
\$66.621
COSTO
\$42.885
COSTO \$187.601
la semana \$125.000
la semana \$76.943
la semana \$33.589
la semana \$2.813
...
\$9.072
\$616.801

ENTREGAS DE MATERIAL (ALMACÉN – PLANTA Y PLANTA – ALMACÉN)

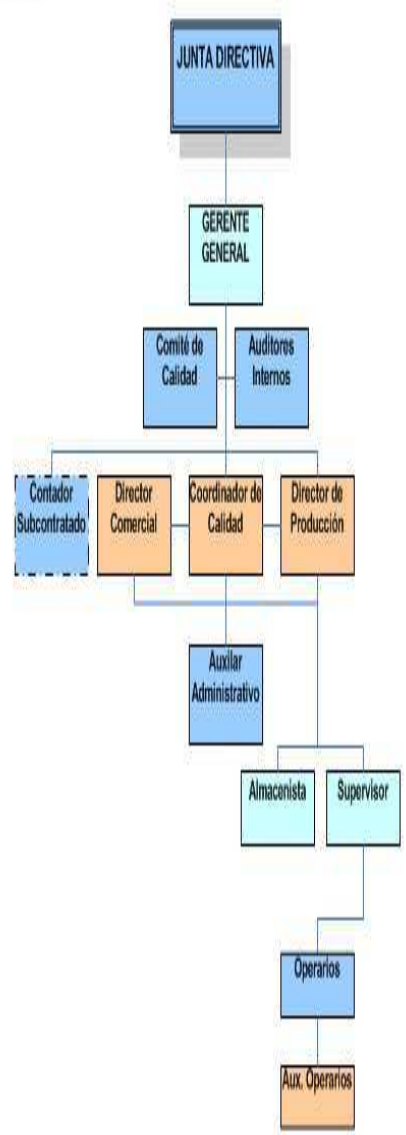
Orden de Producción #: _____ Perfil: _____


Fecha de Inicio: _____ Fecha de Terminación: _____ Maquina(s): _____

Fecha	Materia Prima		Cantidad	Recibe	Producto Terminado		Peso
	Entreg	Devuelt			AL – PL	PL – AL	
Fecha	Entregas Adicionales de Materia Prima		VoBo	Observaciones			



EXTRUSIONES TÉCNICAS LTDA. ORGANIGRAMA



		HOJA DE COSTOS EXTRUSIONES TÉCNICAS LTD			
		O.P No.	Maquina No.	CLIENTE	
Fecha de Inicio		Fecha de Terminación		Perfil(es) Plástico(s)	
COSTO TOTAL		COSTO UNITARIO / METRO		COSTO UNITARIO / KG	
1. MATERIALES DIRECTOS					
M.P Utilizada		Kg Entregados	Kg Devueltos	Kg Gastados	Precio/Kg
2. MANO DE OBRA DIRECTA					
Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario
D.P					
H.B					
S.R					
E.A					
3. COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN					
a. Energía Eléctrica		Kv / Hora	Tarifa	Consumo / Hora	
b. Acueducto y Alcantarillado		m ³ Máquina	V/r m ³ A-ducto	V/r m ³ A-llado	Total
c. Mano de Obra Indirecta (Resto del turno)					
Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario
D.P					
H.B					
S.R					
E.A					
d. Mano de Obra Indirecta (Días no productivos de la semana)	Empleado	Costo días no productivos		MOD de la Semana	
	DP (más Sáb)			O.P No.	Costo
	HB				
	SR				
	EA (más Sáb)				
	Total			Total	
e. Sueldo Director de Producción		Salario mensual	Semanal	MOD Semana	MOD Esta OP
f. Arrendamiento		Valor mensual	Valor semanal	V/r semanal / No. de OP de l	
g. Depreciación		Depre.Mensual	Depre. Semanal	V/r semanal / No. de OP de l	
h. Mantenimiento				V/r semanal / No. de OP de l	
i. Limpieza		Valor Mensual	Valor Semanal	V/r semanal / No. de OP de l	
j. Material de Empaque		\$ / m	Metros de la OP	COSTO EMPAQUE	
COSTO TOTAL CIF					

A

HORAS

Cantidad (m)
Peso (Kg)

COSTO
\$

COSTO

\$

COSTO
\$
COSTO
\$

COSTO

\$
COSTO

\$
COSTO
\$

a semana
\$


a semana
\$

a semana
\$

a semana
\$

\$
\$

SEMANA DEL 4-9/02/08 (4 OP)

		HOJA DE COSTOS EXTRUSIONES TÉCNICAS LTD			
		O.P No.	Maquina No.	CLIENTE	
Fecha de Inicio 2/4/2008		Fecha de Terminación 2/5/2008		Perfil(es) Plástico(s) Tubo de Poliestireno de 1,4*4,5	
COSTO TOTAL \$ 1.588.760		COSTO UNITARIO / METRO \$ 105		COSTO UNITARIO / KG \$ 7.944	
1. MATERIALES DIRECTOS					
M.P Utilizada Poliestireno	Kg Entregados 200	Kg Devueltos 0	Kg Gastados 200	Precio/Kg \$ 3.980	
2. MANO DE OBRA DIRECTA					
Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario + FP
D.P	9	0	\$ 2.429	\$ 3.279	\$ 36.322
H.B	15,92	0	\$ 2.471	\$ 3.336	\$ 65.352
S.R	0	9	\$ 2.200	\$ 2.970	\$ 44.409
E.A	9	0	\$ 2.000	\$ 2.700	\$ 29.905
3. COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN					
a. Energía Eléctrica	Kv / Hora 7,28	Tarifa \$ 292,11	Consumo / Hora \$ 2.126,59		
b. Acueducto y Alcantarillado	m ³ Máquina 0,1326500	V/r m ³ A-ducto \$ 650,42	V/r m ³ A-llado \$ 122,01	Total \$ 102,46	
c. Mano de Obra Indirecta (Resto del turno)					
Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario + FP
D.P	7	0	\$ 2.429	\$ 3.279	\$ 28.251
H.B	3,08	0	\$ 2.471	\$ 3.336	\$ 12.644
S.R	0	0,5	\$ 2.200	\$ 2.970	\$ 2.467
E.A	7	0	\$ 2.000	\$ 2.700	\$ 23.260
d. Mano de Obra Indirecta (Días no productivos de la semana)	Empleado	2/8/2008		MOD de la Semana	
	DP (más Sáb)	\$ 29.150		O.P No.	Costo
	HB	\$ 19.767		9	\$ 175.989
	SR	\$ 17.600		10	\$ 274.077
	EA (más Sáb)	\$ 24.000		11	\$ 75.146
	Total	\$ 150.384		12	\$ 91.922
e. Sueldo Director de Producción		Salario mensual \$ 1.650.000	Semanal + F.P \$ 657.855	MOD Semana \$ 617.133	MOD Esta OP \$ 175.989
f. Arrendamiento		Valor mensual \$ 2.000.000	Valor semanal \$ 500.000	V/r semanal / No. de OP de	
g. Depreciación		Depre.Mensual \$ 1.231.081	Depre. Semanal \$ 307.770	V/r semanal / No. de OP de	
h. Mantenimiento		Costo mensual \$ 537.424	Costo semanal \$ 134.356	V/r semanal / No. de OP de	
i. Limpieza		Valor Mensual \$ 45.000	Valor Semanal \$ 11.250	V/r semanal / No. de OP de	
j. Material de Empaque		\$ / m \$ 0,60	Metros de la OP 15120	COSTO EMPAQUE	
COSTO TOTAL CIF					
AHORRO		peso promedio 0,014	kg teoricos 211,68	costo teorico \$ 1.681.543	costo real \$ 1.588.760



HOJA DE COSTOS EXTRUSIONES TÉCNICAS LTD

O.P No. 10	Maquina No. 2	CLIENTE
Fecha de Inicio 2/4/2008	Fecha de Terminación 2/5/2008	Perfil(es) Plástico(s) Moldura de ¾ para tubo de ½ Moldura de 22mm para flexible Moldura de 22mm Abraz.Tapa
COSTO TOTAL \$ 4.560.585	COSTO UNITARIO \$ 931	

1. MATERIALES DIRECTOS

M.P Utilizada PVC Rig Karina	Kg Entregados 672	Kg Devueltos 0	Kg Gastados 672	Precio/Kg \$ 5.200
---------------------------------	----------------------	-------------------	--------------------	-----------------------

2. MANO DE OBRA DIRECTA

Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario
D.P	16,25	0	\$ 2.429	\$ 3.279	\$ 65.582
H.B	16	0	\$ 2.471	\$ 3.336	\$ 65.681
S.R	0	18	\$ 2.200	\$ 2.970	\$ 88.818
E.A	16,25	0	\$ 2.000	\$ 2.700	\$ 53.996

3. COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN

a. Energía Eléctrica	Kv / Hora 5,33	Tarifa \$ 292,11	Consumo / Hora \$ 1.556,97	
b. Acueducto y Alcantarillado	m ³ Máquina 0,1137000	V/r m ³ A-ducto \$ 650,42	V/r m ³ A-llado \$ 122,01	Total \$ 87,83

c. Mano de Obra Indirecta (Resto del turno)

Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario
D.P	9,75	0	\$ 2.429	\$ 3.279	\$ 39.349
H.B	4	0	\$ 2.471	\$ 3.336	\$ 16.420
S.R	0	1	\$ 2.200	\$ 2.970	\$ 4.934
E.A	9,75	0	\$ 2.000	\$ 2.700	\$ 32.397

d. Mano de Obra Indirecta (Días no productivos de la semana)	Empleado	2/8/2008	<i>MOD de la Semana</i>	
	DP (más Sáb)	\$ 29.150	O.P No.	Costo
	HB	\$ 19.767	9	\$ 175.989
	SR	\$ 17.600	10	\$ 274.077
	EA (más Sáb)	\$ 24.000	11	\$ 75.146
	Total	\$ 150.384	12	\$ 91.922
		Total	\$ 617.133	

e. Sueldo Director de Producción	Salario mensual \$ 1.650.000	Semanal + F.P \$ 657.855	MOD Semana \$ 617.133	MOD Esta OP \$ 274.077
---	---------------------------------	-----------------------------	--------------------------	---------------------------

f. Arrendamiento	Valor mensual \$ 2.000.000	Valor semanal \$ 500.000	V/r semanal / No. de OP de	
-------------------------	-------------------------------	-----------------------------	-----------------------------------	--


g. Depreciación	Depre.Mensual \$ 1.231.081	Depre. Semanal \$ 307.770	V/r semanal / No. de OP de	
------------------------	-------------------------------	------------------------------	-----------------------------------	--

h. Mantenimiento	Costo mensual \$ 537.424	Costo semanal \$ 134.356	V/r semanal / No. de OP de	
-------------------------	-----------------------------	-----------------------------	-----------------------------------	--

i. Limpieza	Valor Mensual \$ 45.000	Valor Semanal \$ 11.250	V/r semanal / No. de OP de	
--------------------	----------------------------	----------------------------	-----------------------------------	--

j. Material de Empaque	\$ / m	Metros de la OP	COSTO EMPAQUE	
-------------------------------	--------	-----------------	----------------------	--

COSTO TOTAL CIF

		HOJA DE COSTOS EXTRUSIONES TÉCNICAS LTD			
		O.P No.	Maquina No.	CLIENTE	
Fecha de Inicio 2/6/2008		Fecha de Terminación 2/6/2008		Perfil(es) Plástico(s) Cielo Razo	
COSTO TOTAL \$ 958.574		COSTO UNITARIO / METRO \$ 2.282		COSTO UNITARIO / KG \$ 11.412	
1. MATERIALES DIRECTOS					
M.P Utilizada PVC EP 510	Kg Entregados 84	Kg Devueltos 0	Kg Gastados 84	Precio/Kg \$ 5.600	
2. MANO DE OBRA DIRECTA					
Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario
D.P	2,83	0	\$ 2.429	\$ 3.279	\$ 11.421
H.B	7	0	\$ 2.471	\$ 3.336	\$ 28.735
S.R	7	0	\$ 2.200	\$ 2.970	\$ 25.586
E.A	2,83	0	\$ 2.000	\$ 2.700	\$ 9.404
3. COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN					
a. Energía Eléctrica	Kv / Hora 10,11	Tarifa \$ 292,11	Consumo / Hora \$ 2.953,27		
b. Acueducto y Alcantarillado	m ³ Máquina 0,1383350	V/r m ³ A-ducto \$ 650,42	V/r m ³ A-llado \$ 122,01	Total \$ 106,85	
c. Mano de Obra Indirecta (Resto del turno)					
Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario
D.P	3	0	\$ 2.429	\$ 3.279	\$ 12.107
H.B	3	0	\$ 2.471	\$ 3.336	\$ 12.315
S.R	3	0	\$ 2.200	\$ 2.970	\$ 10.965
E.A	3	0	\$ 2.000	\$ 2.700	\$ 9.968
d. Mano de Obra Indirecta (Días no productivos de la semana)					
	Empleado	2/8/2008		MOD de la Semana	
	DP (más Sáb)	\$ 29.150	O.P No.	Costo	
	HB	\$ 19.767	9	\$ 175.989	
	SR	\$ 17.600	10	\$ 274.077	
	EA (más Sáb)	\$ 24.000	11	\$ 75.146	
	Total	\$ 150.384	12	\$ 91.922	
Total		\$ 150.384		Total	\$ 617.133
e. Sueldo Director de Producción					
Salario mensual \$ 1.650.000		Semanal + F.P \$ 657.855		MOD Semana \$ 617.133	MOD Esta OP \$ 75.146
f. Arrendamiento					
Valor mensual \$ 2.000.000		Valor semanal \$ 500.000		V/r semanal / No. de OP de	
g. Depreciación					
Depre.Mensual \$ 1.231.081		Depre. Semanal \$ 307.770		V/r semanal / No. de OP de	
h. Mantenimiento					
Costo mensual \$ 537.424		Costo semanal \$ 134.356		V/r semanal / No. de OP de	
i. Limpieza					
Valor Mensual \$ 45.000		Valor Semanal \$ 11.250		V/r semanal / No. de OP de	
j. Material de Empaque					
\$ / m \$ 4,20		Metros de la OP 420		COSTO EMPAQUE	
COSTO TOTAL CIF					

		HOJA DE COSTOS EXTRUSIONES TÉCNICAS LTD			
---	--	---	--	--	--




O.P No. 12		Maquina No. 2		CLIENTE	
Fecha de Inicio 2/7/2008		Fecha de Terminación 2/7/2008		Perfil(es) Plástico(s) Manguera Atóxica	
COSTO TOTAL \$ 1.085.452		COSTO UNITARIO \$ 534		COSTO UNITARIO / KG \$ 11.366	
1. MATERIALES DIRECTOS					
M.P Utilizada PVC Atóxico		Kg Entregados 95,5	Kg Devueltos 0	Kg Gastados 95,5	Precio/Kg \$ 6.023
2. MANO DE OBRA DIRECTA					
Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario
D.P	6,08	0	\$ 2.429	\$ 3.279	\$ 24.538
H.B	6,08	0	\$ 2.471	\$ 3.336	\$ 24.959
S.R	6,08	0	\$ 2.200	\$ 2.970	\$ 22.223
E.A	6,08	0	\$ 2.000	\$ 2.700	\$ 20.203
3. COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN					
a. Energía Eléctrica		Kv / Hora 5,33	Tarifa \$ 292,11	Consumo / Hora \$ 1.556,97	
b. Acueducto y Alcantarillado		m ³ Máquina 0,1137000	V/r m ³ A-ducto \$ 650,42	V/r m ³ A-llado \$ 122,01	Total \$ 87,83
c. Mano de Obra Indirecta (Resto del turno)					
Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario
D.P	2,92	0	\$ 2.429	\$ 3.279	\$ 11.785
H.B	2,92	0	\$ 2.471	\$ 3.336	\$ 11.987
S.R	2,92	0	\$ 2.200	\$ 2.970	\$ 10.673
E.A	2,92	0	\$ 2.000	\$ 2.700	\$ 9.703
d. Mano de Obra Indirecta (Días no productivos de la semana)	Empleado	2/8/2008		MOD de la Semana	
	DP (más Sáb)	\$ 29.150		O.P No.	Costo
	HB	\$ 19.767		9	\$ 175.989
	SR	\$ 17.600		10	\$ 274.077
	EA (más Sáb)	\$ 24.000		11	\$ 75.146
	Total	\$ 150.384		12	\$ 91.922
e. Sueldo Director de Producción		Salario mensual \$ 1.650.000	Semanal + F.P \$ 657.855	MOD Semana \$ 617.133	MOD Esta OP \$ 91.922
f. Arrendamiento		Valor mensual \$ 2.000.000	Valor semanal \$ 500.000	V/r semanal / No. de OP de	
g. Depreciación		Depre.Mensual \$ 1.231.081	Depre. Semanal \$ 307.770	V/r semanal / No. de OP de	
h. Mantenimiento		Costo mensual \$ 537.424	Costo semanal \$ 134.356	V/r semanal / No. de OP de	
i. Limpieza		Valor Mensual \$ 45.000	Valor Semanal \$ 11.250	V/r semanal / No. de OP de	
j. Material de Empaque		\$ / m \$ 2,90	Metros de la OP 2031,9	COSTO EMPAQUE	
COSTO TOTAL CIF					
AHORRO		Peso teorico 0,046	kg teoricos 93,47	costo teorico \$ 1.062.349	costo real \$ 1.085.452

SEMANA DEL 11-16/02/08 (2 OP)



HOJA DE COSTOS EXTRUSIONES TÉCNICAS LTD		
O.P No.	Maquina No.	CLIENTE

EXTRUSIONES TÉCNICAS LTDA		1 Modificada	3		
Fecha de Inicio 2/4/2008		Fecha de Terminación 2/5/2008		Perfil(es) Plástico(s) Manguera Naranja de 6*7	
COSTO TOTAL \$ 836.171		COSTO UNITARIO \$ 836		COSTO UNITARIO / KG \$ 42.881	
1. MATERIALES DIRECTOS					
M.P Utilizada PVC cristal 8070		Kg Entregados 25	Kg Devueltos 5,5	Kg Gastados 19,5	Precio/Kg \$ 5.074
2. MANO DE OBRA DIRECTA					
Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario
D.P	0	0	\$ 2.429	\$ 3.279	\$ 0
H.B	0	0	\$ 2.471	\$ 3.336	\$ 0
S.R	3,75	0	\$ 2.200	\$ 2.970	\$ 13.707
E.A	3,75	0	\$ 2.000	\$ 2.700	\$ 12.461
3. COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN					
a. Energía Eléctrica		Kv / Hora 7,28	Tarifa \$ 292,11	Consumo / Hora \$ 2.126,59	
b. Acueducto y Alcantarillado		m ³ Máquina 0,1326500	V/r m ³ A-ducto \$ 650,42	V/r m ³ A-llado \$ 122,01	Total \$ 102,46
c. Mano de Obra Indirecta (Resto del turno)					
Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario
D.P	9	0	\$ 2.429	\$ 3.279	\$ 36.322
H.B	9	0	\$ 2.471	\$ 3.336	\$ 36.945
S.R	5,25	0	\$ 2.200	\$ 2.970	\$ 19.189
E.A	5,25	0	\$ 2.000	\$ 2.700	\$ 17.445
d. Mano de Obra Indirecta (Días no productivos de la semana)	Empleado	11 y 13/02/08		MOD de la Semana	
	DP (más Sáb)	\$ 48.583		O.P No.	Costo
	HB	\$ 39.533		1 modificada	\$ 26.167
	SR	\$ 35.200		13	\$ 183.647
	EA (más Sáb)	\$ 40.000			
	Total	\$ 271.334		Total	\$ 209.814
e. Sueldo Director de Producción		Salario mensual \$ 1.650.000	Semanal + F.P \$ 657.855	MOD Semana \$ 209.814	MOD Esta OP \$ 26.167
f. Arrendamiento		Valor mensual \$ 2.000.000	Valor semanal \$ 500.000	V/r semanal / No. de OP de	
g. Depreciación		Depre.Mensual \$ 1.231.081	Depre. Semanal \$ 307.770	V/r semanal / No. de OP de	
h. Mantenimiento		Costo mensual \$ 537.424	Costo semanal \$ 134.356	V/r semanal / No. de OP de	
i. Limpieza		Valor Mensual \$ 45.000	Valor Semanal \$ 11.250	V/r semanal / No. de OP de	
j. Material de Empaque		\$ / m \$ 0,50	Metros de la OP 1000	COSTO EMPAQUE	
COSTO TOTAL CIF					
AHORRO		Peso teorico 0,0128	kg teoricos 12,80	costo teorico \$ 548.871	costo real \$ 836.171

	HOJA DE COSTOS EXTRUSIONES TÉCNICAS LTD				
	O.P No.	Maquina No.	CLIENTE		
	13	2 Y 3			
Fecha de Inicio	Fecha de Terminación		Perfil(es) Plástico(s)		

2/14/2008	2/15/2008	Moldura de ¾ para abraz de ½			
COSTO TOTAL \$ 4.315.770	COSTO UNITARIO / METRO \$ 1.028	COSTO UNITARIO / KG \$ 9.124			
1. MATERIALES DIRECTOS					
M.P Utilizada PVC EP 510	Kg Entregados 473	Kg Devueltos 0	Kg Gastados 473	Precio/Kg \$ 5.600	
2. MANO DE OBRA DIRECTA					
Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario
D.P	10,083	0	\$ 2.429	\$ 3.279	\$ 40.693
H.B	0	12,33	\$ 2.471	\$ 3.336	\$ 68.330
S.R	11,25	0	\$ 2.200	\$ 2.970	\$ 41.120
E.A	10,083	0	\$ 2.000	\$ 2.700	\$ 33.504
3. COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN					
a. Energía Eléctrica	Kv / Hora	Tarifa	Consumo / Hora		
	5,33	\$ 292,11	\$ 1.557		
	7,28	\$ 292,11	\$ 2.127		
b. Acueducto y Alcantarillado	m ³ Máquina	V/r m ³ A-ducto	V/r m ³ A-llado		Total
	0,1137000	\$ 650,42	\$ 122,01		\$ 87,83
	0,1326500	\$ 650,42	\$ 122,01		\$ 102,46
c. Mano de Obra Indirecta (Resto del turno)					
Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario
D.P	7,92	0	\$ 2.429	\$ 3.279	\$ 31.964
H.B	0	5,67	\$ 2.471	\$ 3.336	\$ 31.422
S.R	6,75	0	\$ 2.200	\$ 2.970	\$ 24.672
E.A	7,92	0	\$ 2.000	\$ 2.700	\$ 26.317
d. Mano de Obra Indirecta (Días no productivos de la semana)	Empleado	2/8/2008		MOD de la Semana	
	DP (más Sáb)	\$ 48.583		O.P No.	Costo
	HB	\$ 39.533		1 modificada	\$ 26.167
	SR	\$ 35.200		13	\$ 183.647
	EA (más Sáb)	\$ 40.000			
	Total	\$ 271.334		Total	\$ 209.814
e. Sueldo Director de Producción	Salario mensual \$ 1.650.000	Semanal + F.P \$ 657.855	MOD Semana \$ 209.814	MOD Esta OP \$ 183.647	
f. Arrendamiento	Valor mensual \$ 2.000.000	Valor semanal \$ 500.000	V/r semanal / No. de OP de		
g. Depreciación	Depre.Mensual \$ 1.231.081	Depre. Semanal \$ 307.770	V/r semanal / No. de OP de		
h. Mantenimiento	Costo mensual \$ 537.424	Costo semanal \$ 134.356	V/r semanal / No. de OP de		
i. Limpieza	Valor Mensual \$ 45.000	Valor Semanal \$ 11.250	V/r semanal / No. de OP de		
j. Material de Empaque	\$ / m \$ 5,20	Metros de la OP 4200	COSTO EMPAQUE		
COSTO TOTAL CIF					
AHORRO	Peso teorico 0,115	kg teoricos 483,00	costo teorico \$ 4.407.013	costo real \$ 4.315.770	

SEMANA DEL 18-23/02/08 (2 OP)



HOJA DE COSTOS EXTRUSIONES TÉCNICAS LTD

O.P No.		Maquina No.		CLIENTE	
14		3			
Fecha de Inicio 2/19/2008		Fecha de Terminación 2/19/2008		Perfil(es) Plástico(s) Moldura de 1/2 Tapa	
COSTO TOTAL \$ 2.313.876		COSTO UNITARIO \$ 1.157		COSTO UNITARIO / KG \$ 13.531	
1. MATERIALES DIRECTOS					
M.P Utilizada EP 510	Kg Entregados 175,5	Kg Devueltos 4,5	Kg Gastados 171	Precio/Kg \$ 5.600	
2. MANO DE OBRA DIRECTA					
Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario
D.P	0	0	\$ 2.429	\$ 3.279	\$ 0
H.B	7,5	0	\$ 2.471	\$ 3.336	\$ 30.788
S.R	0	4,083	\$ 2.200	\$ 2.970	\$ 20.147
E.A	0	0	\$ 2.000	\$ 2.700	\$ 0
3. COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN					
a. Energía Eléctrica	Kv / Hora 7,28	Tarifa \$ 292,11	Consumo / Hora \$ 2.126,59		
b. Acueducto y Alcantarillado	m ³ Máquina 0,1326500	V/r m ³ A-ducto \$ 650,42	V/r m ³ A-llado \$ 122,01	Total \$ 102,46	
c. Mano de Obra Indirecta (Resto del turno)					
Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario
D.P	0	0	\$ 2.429	\$ 3.279	\$ 0
H.B	2,5	0	\$ 2.471	\$ 3.336	\$ 10.263
S.R	0	5,42	\$ 2.200	\$ 2.970	\$ 26.744
E.A	0	0	\$ 2.000	\$ 2.700	\$ 0
d. Mano de Obra Indirecta (Días no productivos de la semana)	Empleado	18-20-21-22/02/08		MOD de la Semana	
	DP (más Sáb)	\$ 87.450		O.P No.	Costo
	HB	\$ 79.067		14	\$ 50.935
	SR	\$ 70.400		15	\$ 27.623
	EA (más Sáb)	\$ 72.000			
Total	\$ 513.234		Total	\$ 78.558	
e. Sueldo Director de Producción	Salario mensual \$ 1.650.000	Semanal + F.P \$ 657.855	MOD Semana \$ 78.558	MOD Esta OP \$ 50.935	
f. Arrendamiento	Valor mensual \$ 2.000.000	Valor semanal \$ 500.000	V/r semanal / No. de OP de		
g. Depreciación	Depre.Mensual \$ 1.231.081	Depre. Semanal \$ 307.770	V/r semanal / No. de OP de		
h. Mantenimiento	Costo mensual \$ 537.424	Costo semanal \$ 134.356	V/r semanal / No. de OP de		
i. Limpieza	Valor Mensual \$ 45.000	Valor Semanal \$ 11.250	V/r semanal / No. de OP de		
j. Material de Empaque	\$ / m \$ 3,80	Metros de la OP 2000	COSTO EMPAQUE		
COSTO TOTAL CIF					
AHORRO	Peso teorico 0,085	kg teoricos 170,00	costo teorico \$ 2.300.345	costo real \$ 2.313.876	



HOJA DE COSTOS EXTRUSIONES TÉCNICAS LTD


O.P No.	Maquina No.	CLIENTE
---------	-------------	---------

EXTRUSIONES TÉCNICAS LTDA		15	2		
Fecha de Inicio 2/4/2008		Fecha de Terminación 2/5/2008		Perfil(es) Plástico(s) Varilla de Poliestireno de 2,9	
COSTO TOTAL \$ 1.061.720		COSTO UNITARIO \$ 398		COSTO UNITARIO / KG \$ 62.454	
1. MATERIALES DIRECTOS					
M.P Utilizada Poliestireno		Kg Entregados 20,5	Kg Devueltos 3,5	Kg Gastados 17	Precio/Kg \$ 3.980
2. MANO DE OBRA DIRECTA					
Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario
D.P	3,0833	0	\$ 2.429	\$ 3.279	\$ 12.444
H.B	0	0	\$ 2.471	\$ 3.336	\$ 0
S.R	0	1	\$ 2.200	\$ 2.970	\$ 4.934
E.A	3,0833	0	\$ 2.000	\$ 2.700	\$ 10.245
3. COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN					
a. Energía Eléctrica		Kv / Hora 5,33	Tarifa \$ 292,11	Consumo / Hora \$ 1.556,97	
b. Acueducto y Alcantarillado		m ³ Máquina 0,1137000	V/r m ³ A-ducto \$ 650,42	V/r m ³ A-llado \$ 122,01	Total \$ 87,83
c. Mano de Obra Indirecta (Resto del turno)					
Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario
D.P	5,92	0	\$ 2.429	\$ 3.279	\$ 23.892
H.B	0	0	\$ 2.471	\$ 3.336	\$ 0
S.R	0	5,42	\$ 2.200	\$ 2.970	\$ 26.744
E.A	5,92	0	\$ 2.000	\$ 2.700	\$ 19.671
d. Mano de Obra Indirecta (Días no productivos de la semana)	Empleado	18-20-21-22/02/08		MOD de la Semana	
	DP (más Sáb)	\$ 87.450		O.P No.	Costo
	HB	\$ 79.067		14	\$ 50.935
	SR	\$ 70.400		15	\$ 27.623
	EA (más Sáb)	\$ 72.000			
	Total	\$ 513.234		Total	\$ 78.558
e. Sueldo Director de Producción		Salario mensual \$ 1.650.000	Semanal + F.P \$ 657.855	MOD Semana \$ 78.558	MOD Esta OP \$ 27.623
f. Arrendamiento		Valor mensual \$ 2.000.000	Valor semanal \$ 500.000	V/r semanal / No. de OP de	
g. Depreciación		Depre.Mensual \$ 1.231.081	Depre. Semanal \$ 307.770	V/r semanal / No. de OP de	
h. Mantenimiento		Costo mensual \$ 537.424	Costo semanal \$ 134.356	V/r semanal / No. de OP de	
i. Limpieza		Valor Mensual \$ 45.000	Valor Semanal \$ 11.250	V/r semanal / No. de OP de	
j. Material de Empaque		\$ / m \$ 0,60	Metros de la OP 2000	COSTO EMPAQUE	
COSTO TOTAL CIF					
AHORRO		Peso teorico 0,0065	kg teoricos 17,36	costo teorico \$ 1.083.891	costo real \$ 1.061.720

SEMANA DEL 25-02/08-01/03/08 (2 OP)


	HOJA DE COSTOS EXTRUSIONES TÉCNICAS LTD		
	O.P No. 16	Maquina No. 3	CLIENTE

Fecha de Inicio 2/25/2008		Fecha de Terminación 2/26/2008		Perfil(es) Plástico(s) Tubo de 1,4*4,5 Tubo de 1,4*5,5	
COSTO TOTAL \$ 2.146.297		COSTO UNITARIO \$ 139			
1. MATERIALES DIRECTOS					
M.P Utilizada Poliestireno		Kg Entregados 280,5	Kg Devueltos 0	Kg Gastados 280,5	Precio/Kg \$ 3.980
2. MANO DE OBRA DIRECTA					
Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario
D.P	4,55	0	\$ 2.429	\$ 3.279	\$ 18.363
H.B	0	11	\$ 2.471	\$ 3.336	\$ 60.960
S.R	11,58	0	\$ 2.200	\$ 2.970	\$ 42.326
E.A	4,55	0	\$ 2.000	\$ 2.700	\$ 15.119
3. COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN					
a. Energía Eléctrica		Kv / Hora 7,28	Tarifa \$ 292,11	Consumo / Hora \$ 2.126,59	
b. Acueducto y Alcantarillado		m ³ Máquina 0,1326500	V/r m ³ A-ducto \$ 650,42	V/r m ³ A-llado \$ 122,01	Total \$ 102,46
c. Mano de Obra Indirecta (Resto del turno)					
Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario
D.P	4,45	0	\$ 2.429	\$ 3.279	\$ 17.959
H.B	0	4	\$ 2.471	\$ 3.336	\$ 22.167
S.R	6,42	0	\$ 2.200	\$ 2.970	\$ 23.466
E.A	4,45	0	\$ 2.000	\$ 2.700	\$ 14.786
d. Mano de Obra Indirecta (Días no productivos de la semana)	Empleado	2/29/2008		MOD de la Semana	
	DP (más Sáb)	\$ 29.150		O.P No.	Costo
	HB	\$ 19.767		16	\$ 136.767
	SR	\$ 17.600		17	\$ 271.112
	EA (más Sáb)	\$ 24.000			
	Total	\$ 150.384		Total	\$ 407.879
e. Sueldo Director de Producción		Salario mensual \$ 1.650.000	Semanal + F.P \$ 657.855	MOD Semana \$ 407.879	MOD Esta OP \$ 136.767
f. Arrendamiento		Valor mensual \$ 2.000.000	Valor semanal \$ 500.000	V/r semanal / No. de OP de	
g. Depreciación		Depre.Mensual \$ 1.231.081	Depre. Semanal \$ 307.770	V/r semanal / No. de OP de	
h. Mantenimiento		Costo mensual \$ 537.424	Costo semanal \$ 134.356	V/r semanal / No. de OP de	
i. Limpieza		Valor Mensual \$ 45.000	Valor Semanal \$ 11.250	V/r semanal / No. de OP de	
j. Material de Empaque		\$ / m \$ 0,60	Metros de la OP 15420	COSTO EMPAQUE	
COSTO TOTAL CIF					


	HOJA DE COSTOS EXTRUSIONES TÉCNICAS LTD			
	O.P No. 17	Maquina No. 1	CLIENTE	
Fecha de Inicio 2/25/2008	Fecha de Terminación 2/28/2008		Perfil(es) Plástico(s) Moldura de 22mm abraz tapa Moldura de 22mm abraz negra	
COSTO TOTAL	COSTO UNITARIO			

\$ 4.516.254		\$ 706		COSTO UNITARIO / KG	
				\$ 8.426	
1. MATERIALES DIRECTOS					
M.P Utilizada PVC Karina	Kg Entregados 536	Kg Devueltos 0	Kg Gastados 536	Precio/Kg \$ 5.200	
2. MANO DE OBRA DIRECTA					
Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario
D.P	13,5	0	\$ 2.429	\$ 3.279	\$ 54.484
H.B	4	13,25	\$ 2.471	\$ 3.336	\$ 89.849
S.R	22,413	0	\$ 2.200	\$ 2.970	\$ 81.921
E.A	13,5	0	\$ 2.000	\$ 2.700	\$ 44.858
3. COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN					
a. Energía Eléctrica	Kv / Hora 10,11	Tarifa \$ 292,11	Consumo / Hora \$ 2.953,27		
b. Acueducto y Alcantarillado	m ³ Máquina 0,1383350	V/r m ³ A-ducto \$ 650,42	V/r m ³ A-llado \$ 122,01	Total \$ 106,85	
c. Mano de Obra Indirecta (Resto del turno)					
Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario
D.P	21,62	0	\$ 2.429	\$ 3.279	\$ 87.254
H.B	6	5,75	\$ 2.471	\$ 3.336	\$ 56.496
S.R	16,09	0	\$ 2.200	\$ 2.970	\$ 58.810
E.A	21,62	0	\$ 2.000	\$ 2.700	\$ 71.839
d. Mano de Obra Indirecta (Días no productivos de la semana)	Empleado	<i>2/29/2008</i>		<i>MOD de la Semana</i>	
	DP (más Sáb)	\$ 29.150		O.P No.	Costo
	HB	\$ 19.767		16	\$ 136.767
	SR	\$ 17.600		17	\$ 271.112
	EA (más Sáb)	\$ 24.000			
	Total	\$ 150.384		Total	\$ 407.879
e. Sueldo Director de Producción	Salario mensual \$ 1.650.000	Semanal + F.P \$ 657.855	MOD Semana \$ 407.879	MOD Esta OP \$ 271.112	
f. Arrendamiento	Valor mensual \$ 2.000.000	Valor semanal \$ 500.000	V/r semanal / No. de OP de		
g. Depreciación	Depre.Mensual \$ 1.231.081	Depre. Semanal \$ 307.770	V/r semanal / No. de OP de		
h. Mantenimiento	Costo mensual \$ 537.424	Costo semanal \$ 134.356	V/r semanal / No. de OP de		
i. Limpieza	Valor Mensual \$ 45.000	Valor Semanal \$ 11.250	V/r semanal / No. de OP de		
j. Material de Empaque	\$ / m \$ 3,80	Metros de la OP 6400	COSTO EMPAQUE		
COSTO TOTAL CIF					
AHORRO	Peso teorico 0,085	kg teoricos 544,00	costo teorico \$ 4.583.661	costo real \$ 4.516.254	

SEMANA DEL 3-8/03/08 (4 OP)

	HOJA DE COSTOS EXTRUSIONES TÉCNICAS LTD		
	O.P No. 18	Maquina No. 4	CLIENTE
Fecha de Inicio	Fecha de Terminación	Perfil(es) Plástico(s)	


3/3/2008	3/3/2008	Manguera de 1,6 mm			
COSTO TOTAL \$ 672.512	COSTO UNITARIO \$ 135	COSTO UNITARIO / KG \$ 32.805			
1. MATERIALES DIRECTOS					
M.P Utilizada PVC 2370	Kg Entregados 22,5	Kg Devueltos 2	Kg Gastados 20,5	Precio/Kg \$ 4.590	
2. MANO DE OBRA DIRECTA					
Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario
D.P	6,25	0	\$ 2.429	\$ 3.279	\$ 25.224
H.B	6,25	0	\$ 2.471	\$ 3.336	\$ 25.657
S.R	6,25	0	\$ 2.200	\$ 2.970	\$ 22.844
E.A	6,25	0	\$ 2.000	\$ 2.700	\$ 20.768
3. COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN					
a. Energía Eléctrica	Kv / Hora 2,892	Tarifa \$ 292,11	Consumo / Hora \$ 844,79		
b. Acueducto y Alcantarillado	m ³ Máquina 0,0758000	V/r m ³ A-ducto \$ 650,42	V/r m ³ A-llado \$ 122,01	Total \$ 58,55	
c. Mano de Obra Indirecta (Resto del turno)					
Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario
D.P	2,75	0	\$ 2.429	\$ 3.279	\$ 11.098
H.B	2,75	0	\$ 2.471	\$ 3.336	\$ 11.289
S.R	2,75	0	\$ 2.200	\$ 2.970	\$ 10.051
E.A	2,75	0	\$ 2.000	\$ 2.700	\$ 9.138
d. Mano de Obra Indirecta (Días no productivos de la semana)	Empleado	3/6/2008	MOD de la Semana		
	DP (más Sáb)	\$ 29.150	O.P No.	Costo	
	HB	\$ 19.767	18	\$ 94.492	
	SR	\$ 17.600	19	\$ 141.058	
	EA (más Sáb)	\$ 24.000	20	\$ 88.252	
	Total	\$ 150.384	21	\$ 64.545	
		Total	\$ 388.347		
e. Sueldo Director de Producción	Salario mensual \$ 1.650.000	Semanal + F.P \$ 657.855	MOD Semana \$ 388.347	MOD Esta OP \$ 94.492	
f. Arrendamiento	Valor mensual \$ 2.000.000	Valor semanal \$ 500.000	V/r semanal / No. de OP de		
g. Depreciación	Depre.Mensual \$ 1.231.081	Depre. Semanal \$ 307.770	V/r semanal / No. de OP de		
h. Mantenimiento	Costo mensual \$ 537.424	Costo semanal \$ 134.356	V/r semanal / No. de OP de		
i. Limpieza	Valor Mensual \$ 45.000	Valor Semanal \$ 11.250	V/r semanal / No. de OP de		
j. Material de Empaque	\$ / m \$ 0,40	Metros de la OP 5000	COSTO EMPAQUE		
COSTO TOTAL CIF					
AHORRO	Peso teorico 0,004	kg teoricos 20,00	costo teorico \$ 656.109	costo real \$ 672.512	

	HOJA DE COSTOS EXTRUSIONES TÉCNICAS LTD		
	O.P No. 19	Maquina No. 4	CLIENTE
Fecha de Inicio 3/4/2008	Fecha de Terminación 3/4/2008	Perfil(es) Plástico(s) Manguera de 3,2 mm	

COSTO TOTAL		COSTO UNITARIO		COSTO UNITARIO / KG	
\$ 799.643		\$ 267		\$ 31.359	
1. MATERIALES DIRECTOS					
M.P Utilizada PVC 2370		Kg Entregados 29,5	Kg Devueltos 4	Kg Gastados 25,5	Precio/Kg \$ 4.590
2. MANO DE OBRA DIRECTA					
Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario
D.P	9,33	0	\$ 2.429	\$ 3.279	\$ 37.654
H.B	9,33	0	\$ 2.471	\$ 3.336	\$ 38.300
S.R	9,33	0	\$ 2.200	\$ 2.970	\$ 34.102
E.A	9,33	0	\$ 2.000	\$ 2.700	\$ 31.002
3. COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN					
a. Energía Eléctrica		Kv / Hora 2,892	Tarifa \$ 309,78	Consumo / Hora \$ 895,88	
b. Acueducto y Alcantarillado		m ³ Máquina 0,0758000	V/r m ³ A-ducto \$ 650,42	V/r m ³ A-llado \$ 122,01	Total \$ 58,55
c. Mano de Obra Indirecta (Resto del turno)					
Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario
D.P	0	0	\$ 2.429	\$ 3.279	\$ 0
H.B	0	0	\$ 2.471	\$ 3.336	\$ 0
S.R	0	0	\$ 2.200	\$ 2.970	\$ 0
E.A	0	0	\$ 2.000	\$ 2.700	\$ 0
d. Mano de Obra Indirecta (Días no productivos de la semana)	Empleado	3/6/2008		MOD de la Semana	
	DP (más Sáb)	\$ 29.150		O.P No.	Costo
	HB	\$ 19.767		18	\$ 94.492
	SR	\$ 17.600		19	\$ 141.058
	EA (más Sáb)	\$ 24.000		20	\$ 88.252
	Total	\$ 150.384		21	\$ 64.545
e. Sueldo Director de Producción		Salario mensual \$ 1.650.000	Semanal + F.P \$ 657.855	MOD Semana \$ 388.347	MOD Esta OP \$ 141.058
f. Arrendamiento		Valor mensual \$ 2.000.000	Valor semanal \$ 500.000	V/r semanal / No. de OP de	
g. Depreciación		Depre.Mensual \$ 1.231.081	Depre. Semanal \$ 307.770	V/r semanal / No. de OP de	
h. Mantenimiento		Costo mensual \$ 537.424	Costo semanal \$ 134.356	V/r semanal / No. de OP de	
i. Limpieza		Valor Mensual \$ 45.000	Valor Semanal \$ 11.250	V/r semanal / No. de OP de	
j. Material de Empaque		\$ / m \$ 0,40	Metros de la OP 3000	COSTO EMPAQUE	
COSTO TOTAL CIF					
AHORRO		Peso teorico 0,009	kg teoricos 27,00	costo teorico \$ 846.681	costo real \$ 799.643

ETL EXTRUSIONES TÉCNICAS LTDA		HOJA DE COSTOS EXTRUSIONES TÉCNICAS LTD			
		O.P No. 20	Maquina No. 2	CLIENTE	
Fecha de Inicio 3/5/2008		Fecha de Terminación 3/5/2008		Perfil(es) Plástico(s) Moldura de 22mm abraz tapa	
COSTO TOTAL		COSTO UNITARIO		Moldura de 22mm	

\$ 1.779.231		\$ 614		COSTO UNITARIO / KG \$ 7.821	
1. MATERIALES DIRECTOS					
M.P Utilizada PVC Karina	Kg Entregados 256	Kg Devueltos 28,5	Kg Gastados 227,5	Precio/Kg \$ 5.200	
2. MANO DE OBRA DIRECTA					
Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario
D.P	5,75	0	\$ 2.429	\$ 3.279	\$ 23.206
H.B	5,92	0	\$ 2.471	\$ 3.336	\$ 24.302
S.R	5,92	0	\$ 2.200	\$ 2.970	\$ 21.638
E.A	5,75	0	\$ 2.000	\$ 2.700	\$ 19.106
3. COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN					
a. Energía Eléctrica	Kv / Hora 5,33	Tarifa \$ 309,78	Consumo / Hora \$ 1.651,13		
b. Acueducto y Alcantarillado	m ³ Máquina 0,1137000	V/r m ³ A-ducto \$ 650,42	V/r m ³ A-llado \$ 122,01	Total \$ 87,83	
c. Mano de Obra Indirecta (Resto del turno)					
Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario
D.P	3,25	0	\$ 2.429	\$ 3.279	\$ 13.116
H.B	4,08	0	\$ 2.471	\$ 3.336	\$ 16.749
S.R	4,08	0	\$ 2.200	\$ 2.970	\$ 14.913
E.A	3,25	0	\$ 2.000	\$ 2.700	\$ 10.799
d. Mano de Obra Indirecta (Días no productivos de la semana)	Empleado	3/6/2008		MOD de la Semana	
	DP (más Sáb)	\$ 29.150		O.P No.	Costo
	HB	\$ 19.767		18	\$ 94.492
	SR	\$ 17.600		19	\$ 141.058
	EA (más Sáb)	\$ 24.000		20	\$ 88.252
	Total	\$ 150.384		21	\$ 64.545
e. Sueldo Director de Producción		Salario mensual \$ 1.650.000	Semanal + F.P \$ 657.855	MOD Semana \$ 388.347	MOD Esta OP \$ 88.252
f. Arrendamiento		Valor mensual \$ 2.000.000	Valor semanal \$ 500.000	V/r semanal / No. de OP de	
g. Depreciación		Depre.Mensual \$ 1.231.081	Depre. Semanal \$ 307.770	V/r semanal / No. de OP de	
h. Mantenimiento		Costo mensual \$ 537.424	Costo semanal \$ 134.356	V/r semanal / No. de OP de	
i. Limpieza		Valor Mensual \$ 45.000	Valor Semanal \$ 11.250	V/r semanal / No. de OP de	
j. Material de Empaque		\$ / m \$ 3,80	Metros de la OP 2900	COSTO EMPAQUE	
COSTO TOTAL CIF					
AHORRO		Peso teorico 0,085	kg teoricos 246,50	costo teorico \$ 1.927.826	costo real \$ 1.779.231


	HOJA DE COSTOS EXTRUSIONES TÉCNICAS LTD			
	O.P No. 21	Maquina No. 2	CLIENTE	
Fecha de Inicio 3/7/2008	Fecha de Terminación 3/7/2008	Perfil(es) Plástico(s) Varilla de Poliestireno de 2,9mm		

COSTO TOTAL		COSTO UNITARIO		COSTO UNITARIO / KG	
\$ 746.782		\$ 90		\$ 13.578	
1. MATERIALES DIRECTOS					
M.P Utilizada		Kg Entregados	Kg Devueltos	Kg Gastados	Precio/Kg
Poliestireno		58,5	3,5	55	\$ 3.980
2. MANO DE OBRA DIRECTA					
Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario
D.P	4,5	0	\$ 2.429	\$ 3.279	\$ 18.161
H.B	4,5	0	\$ 2.471	\$ 3.336	\$ 18.473
S.R	4	0	\$ 2.200	\$ 2.970	\$ 14.620
E.A	4	0	\$ 2.000	\$ 2.700	\$ 13.291
3. COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN					
a. Energía Eléctrica		Kv / Hora	Tarifa	Consumo / Hora	
		5,33	\$ 309,78	\$ 1.651,13	
b. Acueducto y Alcantarillado		m ³ Máquina	V/r m ³ A-ducto	V/r m ³ A-llado	Total
		0,1137000	\$ 650,42	\$ 122,01	\$ 87,83
c. Mano de Obra Indirecta (Resto del turno)					
Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario
D.P	4,5	0	\$ 2.429	\$ 3.279	\$ 18.161
H.B	4,5	0	\$ 2.471	\$ 3.336	\$ 18.473
S.R	5	0	\$ 2.200	\$ 2.970	\$ 18.275
E.A	5	0	\$ 2.000	\$ 2.700	\$ 16.614
d. Mano de Obra Indirecta (Días no productivos de la semana)	Empleado	3/6/2008		MOD de la Semana	
	DP (más Sáb)	\$ 29.150		O.P No.	Costo
	HB	\$ 19.767		18	\$ 94.492
	SR	\$ 17.600		19	\$ 141.058
	EA (más Sáb)	\$ 24.000		20	\$ 88.252
	Total	\$ 150.384		21	\$ 64.545
e. Sueldo Director de Producción		Salario mensual	Semanal + F.P	MOD Semana	MOD Esta OP
		\$ 1.650.000	\$ 657.855	\$ 388.347	\$ 64.545
f. Arrendamiento		Valor mensual	Valor semanal	V/r semanal / No. de OP de	
		\$ 2.000.000	\$ 500.000		
g. Depreciación		Depre.Mensual	Depre. Semanal	V/r semanal / No. de OP de	
		\$ 1.231.081	\$ 307.770		
h. Mantenimiento		Costo mensual	Costo semanal	V/r semanal / No. de OP de	
		\$ 537.424	\$ 134.356		
i. Limpieza		Valor Mensual	Valor Semanal	V/r semanal / No. de OP de	
		\$ 45.000	\$ 11.250		
j. Material de Empaque		\$ / m	Metros de la OP	COSTO EMPAQUE	
		\$ 0,60	8340		
COSTO TOTAL CIF					
AHORRO		Peso teorico	kg teoricos	costo teorico	costo real
		0,0065	54,21	\$ 736.055	\$ 746.782

SEMANA DEL 10-15/03/08 (4 OP)

ETL EXTRUSIONES TÉCNICAS LTDA		HOJA DE COSTOS EXTRUSIONES TÉCNICAS LTD			
		O.P No.	Maquina No.	CLIENTE	
		22	3		
Fecha de Inicio	Fecha de Terminación	Perfil(es) Plástico(s)			
3/10/2008	3/10/2008	Manguera de 5 mm			

COSTO TOTAL \$ 894.611		COSTO UNITARIO \$ 149		Manguera de 6 mm	
1. MATERIALES DIRECTOS					
M.P Utilizada PVC 2370		Kg Entregados 87	Kg Devueltos 13,5	Kg Gastados 73,5	Precio/Kg \$ 4.590
2. MANO DE OBRA DIRECTA					
Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario
D.P	1,42	0	\$ 2.429	\$ 3.279	\$ 5.731
H.B	6,25	0	\$ 2.471	\$ 3.336	\$ 25.657
S.R	6,25	0	\$ 2.200	\$ 2.970	\$ 22.844
E.A	1,42	0	\$ 2.000	\$ 2.700	\$ 4.718
3. COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN					
a. Energía Eléctrica		Kv / Hora 7,28	Tarifa \$ 309,78	Consumo / Hora \$ 2.255,20	
b. Acueducto y Alcantarillado		m ³ Máquina 0,1326500	V/r m ³ A-ducto \$ 650,42	V/r m ³ A-llado \$ 122,01	Total \$ 102,46
c. Mano de Obra Indirecta (Resto del turno)					
Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario
D.P	6,58	0	\$ 2.429	\$ 3.279	\$ 26.556
H.B	3,75	0	\$ 2.471	\$ 3.336	\$ 15.394
S.R	3,75	0	\$ 2.200	\$ 2.970	\$ 13.707
E.A	6,58	0	\$ 2.000	\$ 2.700	\$ 21.864
d. Mano de Obra Indirecta (Días no productivos de la semana)	Empleado	3/11/2008		MOD de la Semana	
	DP (más Sáb)	\$ 29.150		O.P No.	Costo
	HB	\$ 19.767		22	\$ 58.950
	SR	\$ 17.600		23	\$ 139.212
	EA (más Sáb)	\$ 24.000		XX	\$ 42.993
	Total	\$ 150.384		24	\$ 52.916
e. Sueldo Director de Producción		Salario mensual \$ 1.650.000	Semanal + F.P \$ 657.855	MOD Semana \$ 294.071	MOD Esta OP \$ 58.950
f. Arrendamiento		Valor mensual \$ 2.000.000	Valor semanal \$ 500.000	V/r semanal / No. de OP de	
g. Depreciación		Depre.Mensual \$ 1.231.081	Depre. Semanal \$ 307.770	V/r semanal / No. de OP de	
h. Mantenimiento		Costo mensual \$ 537.424	Costo semanal \$ 134.356	V/r semanal / No. de OP de	
i. Limpieza		Valor Mensual \$ 45.000	Valor Semanal \$ 11.250	V/r semanal / No. de OP de	
j. Material de Empaque		\$ / m \$ 0,50	Metros de la OP 6000	COSTO EMPAQUE	
COSTO TOTAL CIF					

	HOJA DE COSTOS EXTRUSIONES TÉCNICAS LTD				
	O.P No. 23	Maquina No. 3	CLIENTE		
Fecha de Inicio 3/12/2008	Fecha de Terminación 3/13/2008		Perfil(es) Plástico(s) Tubo de Poliestireno de 1,4*4,5		
COSTO TOTAL \$ 1.903.400	COSTO UNITARIO \$ 118		COSTO UNITARIO / KG \$ 8.330		
1. MATERIALES DIRECTOS					

M.P Utilizada Poliestireno	Kg Entregados 228,5	Kg Devueltos 0	Kg Gastados 228,5	Precio/Kg \$ 3.980	
2. MANO DE OBRA DIRECTA					
Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario
D.P	6,17	0	\$ 2.429	\$ 3.279	\$ 24.901
H.B	14	0	\$ 2.471	\$ 3.336	\$ 57.471
S.R	6	2,92	\$ 2.200	\$ 2.970	\$ 36.339
E.A	6,17	0	\$ 2.000	\$ 2.700	\$ 20.502
3. COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN					
a. Energía Eléctrica	Kv / Hora 7,28	Tarifa \$ 309,78	Consumo / Hora \$ 2.255,20		
b. Acueducto y Alcantarillado	m ³ Máquina 0,1326500	V/r m ³ A-ducto \$ 650,42	V/r m ³ A-llado \$ 122,01	Total \$ 102,46	
c. Mano de Obra Indirecta (Resto del turno)					
Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario
D.P	11,83	0	\$ 2.429	\$ 3.279	\$ 47.744
H.B	10	0	\$ 2.471	\$ 3.336	\$ 41.050
S.R	4	5,92	\$ 2.200	\$ 2.970	\$ 43.832
E.A	11,83	0	\$ 2.000	\$ 2.700	\$ 39.309
d. Mano de Obra Indirecta (Días no productivos de la semana)	Empleado	3/11/2008		MOD de la Semana	
	DP (más Sáb)	\$ 29.150		O.P No.	Costo
	HB	\$ 19.767		22	\$ 58.950
	SR	\$ 17.600		23	\$ 139.212
	EA (más Sáb)	\$ 24.000		XX	\$ 42.993
	Total	\$ 150.384		24	\$ 52.916
		Total	\$ 294.071		
e. Sueldo Director de Producción	Salario mensual \$ 1.650.000	Semanal + F.P \$ 657.855	MOD Semana \$ 294.071	MOD Esta OP \$ 139.212	
f. Arrendamiento	Valor mensual \$ 2.000.000	Valor semanal \$ 500.000	V/r semanal / No. de OP de		
g. Depreciación	Depre.Mensual \$ 1.231.081	Depre. Semanal \$ 307.770	V/r semanal / No. de OP de		
h. Mantenimiento	Costo mensual \$ 537.424	Costo semanal \$ 134.356	V/r semanal / No. de OP de		
i. Limpieza	Valor Mensual \$ 45.000	Valor Semanal \$ 11.250	V/r semanal / No. de OP de		
j. Material de Empaque	\$ / m \$ 0,60	Metros de la OP 16128	COSTO EMPAQUE		
COSTO TOTAL CIF					
AHORRO	Peso teorico 0,014	kg teoricos 225,79	costo teorico \$ 1.880.843	costo real \$ 1.903.400	

	HOJA DE COSTOS EXTRUSIONES TÉCNICAS LTD			
	O.P No. 28 1	Maquina No. 2	CLIENTE	
Fecha de Inicio 3/13/2008	Fecha de Terminación 3/13/2008		Perfil(es) Plástico(s) Cinta Espumada	
COSTO TOTAL \$ 1.017.087	COSTO UNITARIO \$ 1.453		COSTO UNITARIO / KG \$ 11.177	
1. MATERIALES DIRECTOS				
M.P Utilizada	Kg Entregados	Kg Devueltos	Kg Gastados	Precio/Kg

PVC Espumado	91	0	91	\$ 6.179	
2. MANO DE OBRA DIRECTA					
Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario
D.P	0	0	\$ 2.429	\$ 3.279	\$ 0
H.B	6,17	0	\$ 2.471	\$ 3.336	\$ 25.328
S.R	0	3,58	\$ 2.200	\$ 2.970	\$ 17.665
E.A	0	0	\$ 2.000	\$ 2.700	\$ 0
3. COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN					
a. Energía Eléctrica	Kv / Hora	Tarifa	Consumo / Hora		
	5,33	\$ 309,78	\$ 1.651,13		
b. Acueducto y Alcantarillado	m ³ Máquina	V/r m ³ A-ducto	V/r m ³ A-llado	Total	
	0,1137000	\$ 650,42	\$ 122,01	\$ 87,83	
c. Mano de Obra Indirecta (Resto del turno)					
Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario
D.P	0	0	\$ 2.429	\$ 3.279	\$ 0
H.B	2	0	\$ 2.471	\$ 3.336	\$ 8.210
S.R	0	5,92	\$ 2.200	\$ 2.970	\$ 29.211
E.A	0	0	\$ 2.000	\$ 2.700	\$ 0
d. Mano de Obra Indirecta (Días no productivos de la semana)	Empleado	3/11/2008		MOD de la Semana	
	DP (más Sáb)	\$ 29.150	O.P No.	Costo	
	HB	\$ 19.767	22	\$ 58.950	
	SR	\$ 17.600	23	\$ 139.212	
	EA (más Sáb)	\$ 24.000	XX	\$ 42.993	
	Total	\$ 150.384	24	\$ 52.916	
		Total	\$ 294.071		
e. Sueldo Director de Producción	Salario mensual	Semanal + F.P	MOD Semana	MOD Esta OP	
	\$ 1.650.000	\$ 657.855	\$ 294.071	\$ 42.993	
f. Arrendamiento	Valor mensual	Valor semanal	V/r semanal / No. de OP de		
	\$ 2.000.000	\$ 500.000			
g. Depreciación	Depre.Mensual	Depre. Semanal	V/r semanal / No. de OP de		
	\$ 1.231.081	\$ 307.770			
h. Mantenimiento	Costo mensual	Costo semanal	V/r semanal / No. de OP de		
	\$ 537.424	\$ 134.356			
i. Limpieza	Valor Mensual	Valor Semanal	V/r semanal / No. de OP de		
	\$ 45.000	\$ 11.250			
j. Material de Empaque	\$ / m	Metros de la OP	COSTO EMPAQUE		
	\$ 2,40	700			
COSTO TOTAL CIF					
AHORRO	Peso teorico	kg teóricos	costo teorico	costo real	
	0,13	91,00	\$ 1.017.087	\$ 1.017.087	

	HOJA DE COSTOS EXTRUSIONES TÉCNICAS LTD			
	O.P No.	Maquina No.	CLIENTE	
	24	3		
Fecha de Inicio 3/14/2008	Fecha de Terminación 3/14/2008		Perfil(es) Plástico(s) Manguera Gris de 5*6,5	
COSTO TOTAL \$ 637.342	COSTO UNITARIO \$ 637		COSTO UNITARIO / KG \$ 34.451	
1. MATERIALES DIRECTOS				
M.P Utilizada PVC 8070	Kg Entregados 25	Kg Devueltos 6,5	Kg Gastados 18,5	Precio/Kg \$ 5.074

2. MANO DE OBRA DIRECTA					
Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario
D.P	3,5	0	\$ 2.429	\$ 3.279	\$ 14.125
H.B	3,5	0	\$ 2.471	\$ 3.336	\$ 14.368
S.R	3,5	0	\$ 2.200	\$ 2.970	\$ 12.793
E.A	3,5	0	\$ 2.000	\$ 2.700	\$ 11.630
3. COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN					
a. Energía Eléctrica		Kv / Hora 7,28	Tarifa \$ 309,78	Consumo / Hora \$ 2.255,20	
b. Acueducto y Alcantarillado		m ³ Máquina 0,1326500	V/r m ³ A-ducto \$ 650,42	V/r m ³ A-lado \$ 122,01	Total \$ 102,46
c. Mano de Obra Indirecta (Resto del turno)					
Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario
D.P	6,5	0	\$ 2.429	\$ 3.279	\$ 26.233
H.B	6,5	0	\$ 2.471	\$ 3.336	\$ 26.683
S.R	6,5	0	\$ 2.200	\$ 2.970	\$ 23.758
E.A	6,5	0	\$ 2.000	\$ 2.700	\$ 21.598
d. Mano de Obra Indirecta (Días no productivos de la semana)	Empleado	3/11/2008		MOD de la Semana	
	DP (más Sáb)	\$ 29.150		O.P No.	Costo
	HB	\$ 19.767		22	\$ 58.950
	SR	\$ 17.600		23	\$ 139.212
	EA (más Sáb)	\$ 24.000		XX	\$ 42.993
	Total	\$ 150.384		24	\$ 52.916
e. Sueldo Director de Producción		Salario mensual \$ 1.650.000	Semanal + F.P \$ 657.855	MOD Semana \$ 294.071	MOD Esta OP \$ 52.916
f. Arrendamiento		Valor mensual \$ 2.000.000	Valor semanal \$ 500.000	V/r semanal / No. de OP de	
g. Depreciación		Depre.Mensual \$ 1.231.081	Depre. Semanal \$ 307.770	V/r semanal / No. de OP de	
h. Mantenimiento		Costo mensual \$ 537.424	Costo semanal \$ 134.356	V/r semanal / No. de OP de	
i. Limpieza		Valor Mensual \$ 45.000	Valor Semanal \$ 11.250	V/r semanal / No. de OP de	
j. Material de Empaque		\$ / m \$ 0,50	Metros de la OP 1000	COSTO EMPAQUE	
COSTO TOTAL CIF					
AHORRO		Peso teorico 0,02	kg teoricos 20,00	costo teorico \$ 689.019	costo real \$ 637.342

SEMANA DEL 17-19/03/08 (3 OP)

HOJA DE COSTOS EXTRUSIONES TÉCNICAS LTD				
	O.P No.	Maquina No.	CLIENTE	
	25	3		
Fecha de Inicio 3/17/2008	Fecha de Terminación 3/17/2008		Perfil(es) Plástico(s) Perfil en U protector placa	
COSTO TOTAL \$ 1.262.874	COSTO UNITARIO \$ 168		COSTO UNITARIO / KG \$ 13.364	
1. MATERIALES DIRECTOS				
M.P Utilizada PVC Rig Karina	Kg Entregados 94,5	Kg Devueltos 0	Kg Gastados 94,5	Precio/Kg \$ 5.200

2. MANO DE OBRA DIRECTA					
Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario
D.P	8,17	0	\$ 2.429	\$ 3.279	\$ 32.973
H.B	8,17	0	\$ 2.471	\$ 3.336	\$ 33.538
S.R	8,17	0	\$ 2.200	\$ 2.970	\$ 29.862
E.A	8,17	0	\$ 2.000	\$ 2.700	\$ 27.147
3. COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN					
a. Energía Eléctrica		Kv / Hora 7,28	Tarifa \$ 309,78	Consumo / Hora \$ 2.255,20	
b. Acueducto y Alcantarillado		m ³ Máquina 0,1326500	V/r m ³ A-ducto \$ 650,42	V/r m ³ A-lado \$ 122,01	Total \$ 102,46
c. Mano de Obra Indirecta (Resto del turno)					
Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario
D.P	0	0	\$ 2.429	\$ 3.279	\$ 0
H.B	0	0	\$ 2.471	\$ 3.336	\$ 0
S.R	0	0	\$ 2.200	\$ 2.970	\$ 0
E.A	0	0	\$ 2.000	\$ 2.700	\$ 0
d. Mano de Obra Indirecta (Días no productivos de la semana)	Empleado			MOD de la Semana	
	DP (más Sáb)		\$ 0	O.P No.	Costo
	HB		\$ 0	25	\$ 123.520
	SR		\$ 0	xxxx	\$ 57.905
	EA (más Sáb)		\$ 0	26	\$ 83.153
	Total		\$ 0	Total	\$ 264.578
e. Sueldo Director de Producción	Salario mensual \$ 1.650.000	Semanal + F.P \$ 657.855	MOD Semana \$ 264.578	MOD Esta OP \$ 123.520	
f. Arrendamiento	Valor mensual \$ 2.000.000	Valor semanal \$ 500.000	V/r semanal / No. de OP de		
g. Depreciación	Depre.Mensual \$ 1.231.081	Depre. Semanal \$ 307.770	V/r semanal / No. de OP de		
h. Mantenimiento	Costo mensual \$ 537.424	Costo semanal \$ 134.356	V/r semanal / No. de OP de		
i. Limpieza	Valor Mensual \$ 45.000	Valor Semanal \$ 11.250	V/r semanal / No. de OP de		
j. Material de Empaque	\$ / m \$ 0,60	Metros de la OP 7500	COSTO EMPAQUE		
COSTO TOTAL CIF					
AHORRO					
Peso teorico 0,012	kg teoricos 90,00	costo teorico \$ 1.202.737	costo real \$ 1.262.874		

HOJA DE COSTOS EXTRUSIONES TÉCNICAS LTDA				
	O.P No.	Maquina No.	CLIENTE	
	28 2	2		
Fecha de Inicio 3/18/2008	Fecha de Terminación 3/18/2008		Perfil(es) Plástico(s) Cinta Espumada	
COSTO TOTAL \$ 790.335	COSTO UNITARIO \$ 2.679		COSTO UNITARIO / KG \$ 26.345	
1. MATERIALES DIRECTOS				
M.P Utilizada PVC Espumado	Kg Entregados 30	Kg Devueltos 0	Kg Gastados 30	Precio/Kg \$ 6.179
2. MANO DE OBRA DIRECTA				

Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario
D.P	3,83	0	\$ 2.429	\$ 3.279	\$ 15.457
H.B	3,83	0	\$ 2.471	\$ 3.336	\$ 15.722
S.R	3,83	0	\$ 2.200	\$ 2.970	\$ 13.999
E.A	3,83	0	\$ 2.000	\$ 2.700	\$ 12.726

3. COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN

a. Energía Eléctrica	Kv / Hora 5,33	Tarifa \$ 309,78	Consumo / Hora \$ 1.651,13	
b. Acueducto y Alcantarillado	m ³ Máquina 0,1137000	V/r m ³ A-ducto \$ 650,42	V/r m ³ A-llado \$ 122,01	Total \$ 87,83

c. Mano de Obra Indirecta (Resto del turno)

Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario
D.P	5,17	0	\$ 2.429	\$ 3.279	\$ 20.865
H.B	5,17	0	\$ 2.471	\$ 3.336	\$ 21.223
S.R	5,17	0	\$ 2.200	\$ 2.970	\$ 18.897
E.A	5,17	0	\$ 2.000	\$ 2.700	\$ 17.179

d. Mano de Obra Indirecta (Días no productivos de la semana)	Empleado	MOD de la Semana		
	DP (más Sáb)	\$ 0	O.P No.	Costo
	HB	\$ 0	25	\$ 123.520
	SR	\$ 0	xxxx	\$ 57.905
	EA (más Sáb)	\$ 0	26	\$ 83.153
	Total	\$ 0	Total	\$ 264.578

e. Sueldo Director de Producción	Salario mensual \$ 1.650.000	Semanal + F.P \$ 657.855	MOD Semana \$ 264.578	MOD Esta OP \$ 57.905
---	---------------------------------	-----------------------------	--------------------------	--------------------------

f. Arrendamiento	Valor mensual \$ 2.000.000	Valor semanal \$ 500.000	V/r semanal / No. de OP de	
-------------------------	-------------------------------	-----------------------------	----------------------------	--

g. Depreciación	Depre.Mensual \$ 1.231.081	Depre. Semanal \$ 307.770	V/r semanal / No. de OP de	
------------------------	-------------------------------	------------------------------	----------------------------	--


h. Mantenimiento	Costo mensual \$ 537.424	Costo semanal \$ 134.356	V/r semanal / No. de OP de	
-------------------------	-----------------------------	-----------------------------	----------------------------	--

i. Limpieza	Valor Mensual \$ 45.000	Valor Semanal \$ 11.250	V/r semanal / No. de OP de	
--------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	--

j. Material de Empaque	\$ / m \$ 2,40	Metros de la OP 295	COSTO EMPAQUE	
-------------------------------	-------------------	------------------------	---------------	--

COSTO TOTAL CIF

AHORRO	Peso teorico 0,13	kg teoricos 38,35	costo teorico \$ 1.010.312	costo real \$ 790.335
---------------	----------------------	----------------------	-------------------------------	--------------------------

HOJA DE COSTOS EXTRUSIONES TÉCNICAS LTD					
	O.P No.	Maquina No.	CLIENTE		
	26	2			
Fecha de Inicio 3/19/2008	Fecha de Terminación 3/19/2008		Perfil(es) Plástico(s) Manguera gris de 5*6,5mm		
COSTO TOTAL \$ 1.047.269	COSTO UNITARIO \$ 262		COSTO UNITARIO / KG \$ 14.152		
1. MATERIALES DIRECTOS					
M.P Utilizada PVC Cristal 8070	Kg Entregados 81,5	Kg Devueltos 7,5	Kg Gastados 74	Precio/Kg \$ 5.074	
2. MANO DE OBRA DIRECTA					
Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario
D.P	5,5	0	\$ 2.429	\$ 3.279	\$ 22.197

H.B	5,5	0	\$ 2.471	\$ 3.336	\$ 22.578
S.R	5,5	0	\$ 2.200	\$ 2.970	\$ 20.103
E.A	5,5	0	\$ 2.000	\$ 2.700	\$ 18.275

3. COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN

a. Energía Eléctrica	Kv / Hora 5,33	Tarifa \$ 309,78	Consumo / Hora \$ 1.651,13	
b. Acueducto y Alcantarillado	m ³ Máquina 0,1137000	V/r m ³ A-ducto \$ 650,42	V/r m ³ A-llado \$ 122,01	Total \$ 87,83

c. Mano de Obra Indirecta (Resto del turno)

Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario
D.P	3,5	0	\$ 2.429	\$ 3.279	\$ 14.125
H.B	3,5	0	\$ 2.471	\$ 3.336	\$ 14.368
S.R	3,5	0	\$ 2.200	\$ 2.970	\$ 12.793
E.A	3,5	0	\$ 2.000	\$ 2.700	\$ 11.630

d. Mano de Obra Indirecta (Días no productivos de la semana)	Empleado		<i>MOD de la Semana</i>	
	DP (más Sáb)	\$ 0	O.P No.	Costo
	HB	\$ 0	25	\$ 123.520
	SR	\$ 0	xxxx	\$ 57.905
	EA (más Sáb)	\$ 0	26	\$ 83.153
	Total	\$ 0	0	\$ 0
			Total	\$ 264.578

e. Sueldo Director de Producción	Salario mensual \$ 1.650.000	Semanal + F.P \$ 657.855	MOD Semana \$ 264.578	MOD Esta OP \$ 83.153
---	---------------------------------	-----------------------------	--------------------------	--------------------------

f. Arrendamiento	Valor mensual \$ 2.000.000	Valor semanal \$ 500.000	V/r semanal / No. de OP de
-------------------------	-------------------------------	-----------------------------	----------------------------

g. Depreciación	Depre.Mensual \$ 1.231.081	Depre. Semanal \$ 307.770	V/r semanal / No. de OP de
------------------------	-------------------------------	------------------------------	----------------------------

h. Mantenimiento	Costo mensual \$ 537.424	Costo semanal \$ 134.356	V/r semanal / No. de OP de
-------------------------	-----------------------------	-----------------------------	----------------------------

i. Limpieza	Valor Mensual \$ 45.000	Valor Semanal \$ 11.250	V/r semanal / No. de OP de
--------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------

j. Material de Empaque	\$ / m \$ 0,50	Metros de la OP 4000	COSTO EMPAQUE
-------------------------------	-------------------	-------------------------	----------------------

COSTO TOTAL CIF

AHORRO	Peso teorico 0,02	kg teoricos 80,00	costo teorico \$ 1.132.183	costo real \$ 1.047.269
---------------	----------------------	----------------------	-------------------------------	----------------------------

SEMANA DEL 25-29/03/08 (1 OP)

	HOJA DE COSTOS EXTRUSIONES TÉCNICAS LTD				
	O.P No. 27	Maquina No. 2	CLIENTE		
Fecha de Inicio 3/25/2008	Fecha de Terminación 3/26/2008		Perfil(es) Plástico(s) Moldura Tapa		
COSTO TOTAL \$ 3.395.377	COSTO UNITARIO \$ 1.132		COSTO UNITARIO / KG \$ 13.420		
1. MATERIALES DIRECTOS					
M.P Utilizada PVC Rig Karina	Kg Entregados 267,5	Kg Devueltos 14,5	Kg Gastados 253	Precio/Kg \$ 5.200	
2. MANO DE OBRA DIRECTA					
Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario
D.P	0	0	\$ 2.429	\$ 3.279	\$ 0
H.B	0	9	\$ 2.471	\$ 3.336	\$ 49.876

S.R	11,42	0	\$ 2.200	\$ 2.970	\$ 41.741
E.A	5,92	0	\$ 2.000	\$ 2.700	\$ 19.671
3. COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN					
a. Energía Eléctrica	Kv / Hora	Tarifa	Consumo / Hora		
	5,33	\$ 309,78	\$ 1.651,13		
b. Acueducto y Alcantarillado	m ³ Máquina	V/r m ³ A-ducto	V/r m ³ A-llado	Total	
	0,1137000	\$ 650,42	\$ 122,01	\$ 87,83	
c. Mano de Obra Indirecta (Resto del turno)					
Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario
D.P	0	0	\$ 2.429	\$ 3.279	\$ 0
H.B	0	0,5	\$ 2.471	\$ 3.336	\$ 2.771
S.R	7,58	0	\$ 2.200	\$ 2.970	\$ 27.706
E.A	3,08	0	\$ 2.000	\$ 2.700	\$ 10.234
d. Mano de Obra Indirecta (Días no productivos de la semana)	Empleado	27-28/03/08		MOD de la Semana	
	DP (más Sáb)	\$ 48.583		O.P No.	Costo
	HB	\$ 39.533		27	\$ 111.288
	SR	\$ 35.200			
	EA (más Sáb)	\$ 40.000			
	Total	\$ 271.334		Total	\$ 111.288
e. Sueldo Director de Producción	Salario mensual	Semanal + F.P	MOD Semana	MOD Esta OP	
	\$ 1.650.000	\$ 657.855	\$ 111.288	\$ 111.288	
f. Arrendamiento	Valor mensual	Valor semanal	V/r semanal / No. de OP de		
	\$ 2.000.000	\$ 500.000			
g. Depreciación	Depre.Mensual	Depre. Semanal	V/r semanal / No. de OP de		
	\$ 1.231.081	\$ 307.770			
h. Mantenimiento	Costo mensual	Costo semanal	V/r semanal / No. de OP de		
	\$ 537.424	\$ 134.356			
i. Limpieza	Valor Mensual	Valor Semanal	V/r semanal / No. de OP de		
	\$ 45.000	\$ 11.250			
j. Material de Empaque	\$ / m	Metros de la OP	COSTO EMPAQUE		
	\$ 3,80	3000			
COSTO TOTAL CIF					
AHORRO	Peso teorico	kg teoricos	costo teorico	costo real	
	0,085	255,00	\$ 3.422.218	\$ 3.395.377	

Nota: la oprden de produccion No. 28 corresponde a las ordenes 28_1 y 28_2

RESU

DA
HORAS
33,92
Cantidad (m)
15120
Peso real (kg)
0,013227513
COSTO
\$ 796.000
COSTO
\$ 175.989
COSTO
\$ 72.134
COSTO
\$ 112,71
COSTO
\$ 66.621
COSTO
\$ 42.885
COSTO
\$ 187.602
la semana
\$ 125.000
la semana
\$ 76.943
la semana
\$ 33.589
la semana
\$ 2.813
\$ 9.072
\$ 616.771
Total
\$ 92.784

KW DE CADA MAQUINA		MOTOR(HP)	MOTOR (w)
	MAQ1	10	7460
	MAQ2	5	3730
	MAQ3	5	3730
	MAQ4	2	1492

Resumen Salarios Personal de Producción		salario	aux transp
	DP	583000	55000
	HB	593000	55000
	SR	528000	55000
	EA	480000	55000

Costo por consumo de acueducto y alcantarillado		Galones	Litros
	MAQUINA 1	36,5	138,335
	MAQUINA 2	30	113,7
	MAQUINA 3	35	132,65
	MAQUINA 4	20	75,8

Depreciación maquinaria	Valor del activo	Repotencial
	\$ 127.808.500	
	Valor a Depreciar	Anual
	\$ 147.729.687	\$ 14.772.969

Costo Material de empaque	PERFIL PLASTICO	\$Costo/metro
	Mangueras de 5 a 10mm	0,5
	Moldura de 1/2	3,8
	Moldura de 3/4	5,2
	Tubos de Poliestireno	0,6
	Varilla de Poliestireno	0,6
	Cinta Espumada	2,4
	Manguera Atóxica	2,9
	Perfil en U	0,6
	Cinta Rígida	0,6
Mangueras hasta 4mm	0,4	

Mto y Reparación	Valor Pronosticado 2008	Costo mensual
	\$ 6.449.092	\$ 537.424

DA	
HORAS	50,25
Cantidad (m)	3400
	200
	1300
	4900
COSTO	
	\$ 3.494.400
COSTO	
	\$ 274.077
COSTO	
	\$ 78.238
COSTO	
	\$ 96,61
COSTO	
	\$ 93.101
COSTO	
	\$ 66.788
COSTO	
	\$ 292.162
la semana	\$ 125.000
la semana	\$ 76.943
la semana	\$ 33.589
la semana	\$ 2.813
COSTO	
	\$ 23.380
	\$ 792.108

DA

HORAS
9,83

Cantidad (m)
420

Peso (kg)
0,2

COSTO
\$ 470.400

COSTO

\$ 75.146

COSTO
\$ 29.031

COSTO
\$ 117,54

COSTO

\$ 45.356

COSTO

\$ 18.312

COSTO

\$ 80.104

la semana

\$ 125.000

la semana

\$ 76.943

la semana

\$ 33.589

la semana

\$ 2.813

\$ 1.764

\$ 413.028

DA

HORAS
6,08

Cantidad (m)
2031,9

Peso (kg)
0,047000345

COSTO
\$ 575.197

COSTO

\$ 91.922

COSTO
\$ 9.466

COSTO
\$ 96,61

COSTO

\$ 44.147

COSTO

\$ 22.400

COSTO

\$ 97.987

la semana

\$ 125.000

la semana

\$ 76.943

la semana

\$ 33.589

la semana

\$ 2.813

=

\$ 5.893

\$ 418.333

Total

-\$ 23.103

DA

HORAS

3,75
Cantidad (m)
1000
Peso (kg)
0,0195
COSTO
\$ 98.943
COSTO
\$ 26.167
COSTO
\$ 7.975
COSTO
\$ 112,71
COSTO
\$ 109.902
COSTO
\$ 33.840
COSTO
\$ 82.045
la semana
\$ 250.000
la semana
\$ 153.885
la semana
\$ 67.178
la semana
\$ 5.625
=
\$ 500
\$ 711.061
Total
-\$ 287.300
A
HORAS
34,08
Cantidad (m)

4200

0,112619048

COSTO

\$ 2.648.800

COSTO

\$ 183.647

COSTO

\$ 42.551,88

\$ 14.354,47

\$ 56.906

COSTO

\$ 96,61

\$ 112,71

\$ 209,32

COSTO

\$ 114.374

COSTO

\$ 237.495

COSTO

\$ 575.810

la semana

\$ 250.000

la semana

\$ 153.885

la semana

\$ 67.178

la semana

\$ 5.625

=

\$ 21.840

\$ 1.483.323

Total

\$ 91.243

VA

HORAS	11,583
Cantidad (m)	2000
Peso (kg)	0,0855
COSTO	\$ 957.600
COSTO	
\$ 50.935	
COSTO	
\$ 24.632	
COSTO	
\$ 112,71	
COSTO	
\$ 37.007	
COSTO	
\$ 332.767	
COSTO	
\$ 426.535	
la semana	
\$ 250.000	
la semana	
\$ 153.885	
la semana	
\$ 67.178	
la semana	
\$ 5.625	
\$ 7.600	
\$ 1.305.341	
Total	-\$ 13.531
A	
HORAS	

4,083
Cantidad (m)
2670
Peso (kg)
0,006367041
COSTO
\$ 67.660
COSTO
\$ 27.623
COSTO
\$ 6.357
COSTO
\$ 96,61
COSTO
\$ 70.307
COSTO
\$ 180.467
COSTO
\$ 231.320
la semana
\$ 250.000
la semana
\$ 153.885
la semana
\$ 67.178
la semana
\$ 5.625
=
\$ 1.200
\$ 966.437
Total
\$ 22.171
DA
HORAS
27,13

Cantidad (m)
10380
5040
15420

COSTO
\$ 1.116.390

COSTO

\$ 136.767

COSTO
\$ 57.694
COSTO
\$ 112,71

COSTO

\$ 78.379
COSTO

\$ 50.426
COSTO
\$ 220.588
la semana
\$ 250.000
la semana
\$ 153.885
la semana
\$ 67.178
la semana
\$ 5.625
=
\$ 9.252
\$ 893.139

A
HORAS
49,163
Cantidad (m)
5000
1400

6400

Peso (kg)
0,08375

COSTO

\$ 2.787.200

COSTO

\$ 271.112

COSTO

\$ 145.192

COSTO

\$ 117,54

COSTO

\$ 274.399

COSTO

\$ 99.958

COSTO

\$ 437.267

la semana

\$ 250.000

la semana

\$ 153.885

la semana

\$ 67.178

la semana

\$ 5.625

=

\$ 24.320

\$ 1.457.942

Total

\$ 67.407

DA

HORAS

6,25

Cantidad (m)

5000
Peso (kg)
0,0041
COSTO
\$ 94.095
COSTO
\$ 94.492
COSTO
\$ 5.280
COSTO
\$ 64,41
COSTO
\$ 41.577
COSTO
\$ 36.591
COSTO
\$ 160.068
la semana
\$ 125.000
la semana
\$ 76.943
la semana
\$ 33.589
la semana
\$ 2.813
=
\$ 2.000
\$ 483.925
Total
-\$ 16.403
A
HORAS
9,33
Cantidad (m)
3000

245000

Peso (kg)
0,0085

COSTO
\$ 117.045

COSTO

\$ 141.058

COSTO
\$ 8.359
COSTO
\$ 64,41

COSTO

\$ 0
COSTO

\$ 54.624
COSTO
\$ 238.950

la semana
\$ 125.000

la semana
\$ 76.943

la semana
\$ 33.589

la semana
\$ 2.813

=
\$ 1.200

\$ 541.541

Total
\$ 47.038

A

HORAS
11,67

Cantidad (m)
2000
900

2900

Peso (kg)
0,078448276

COSTO
\$ 1.183.000

COSTO

\$ 88.252

COSTO
\$ 19.269

COSTO
\$ 96,61

COSTO

\$ 55.577

COSTO

\$ 34.175

COSTO

\$ 149.498

la semana

\$ 125.000

la semana

\$ 76.943

la semana

\$ 33.589

la semana

\$ 2.813

=

\$ 11.020

\$ 507.979

Total

\$ 148.595

DA

HORAS

8,5

Cantidad (m)

8340

Peso (kg)
0,006594724
COSTO
\$ 218.900
COSTO
\$ 64.545
COSTO
\$ 14.035
COSTO
\$ 96,61
COSTO
\$ 71.523
COSTO
\$ 24.995
COSTO
\$ 109.339
la semana
\$ 125.000
la semana
\$ 76.943
la semana
\$ 33.589
la semana
\$ 2.813
=
\$ 5.004
\$ 463.336
Total
-\$ 10.726

A
HORAS
7,67
Cantidad (m)
5000

1000
6000
COSTO
\$ 337.365
COSTO
\$ 58.950
COSTO
\$ 17.297
COSTO
\$ 112,71
COSTO
\$ 77.520
COSTO
\$ 30.146
COSTO
\$ 131.875
la semana
\$ 125.000
la semana
\$ 76.943
la semana
\$ 33.589
la semana
\$ 2.813
=
\$ 3.000
\$ 498.296
A
HORAS
23,09
Cantidad (m)
16128
Peso (kg)
0,014167907

COSTO
\$ 909.430
COSTO
\$ 139.212
COSTO
\$ 52.073
COSTO
\$ 112,71
COSTO
\$ 171.935
COSTO
\$ 71.191
COSTO
\$ 311.426
la semana
\$ 125.000
la semana
\$ 76.943
la semana
\$ 33.589
la semana
\$ 2.813
=
\$ 9.677
\$ 854.758
Total
-\$ 22.558

DA
HORAS
9,75
Cantidad (m)
700
Peso (kg)
0,13
COSTO

\$ 562.289
COSTO
\$ 42.993
COSTO
\$ 16.098
COSTO
\$ 96,61
COSTO
\$ 37.421
COSTO
\$ 21.986
COSTO
\$ 96.178
la semana
\$ 125.000
la semana
\$ 76.943
la semana
\$ 33.589
la semana
\$ 2.813
=
\$ 1.680
\$ 411.805
Total
\$ 0

A
HORAS
3,5
Cantidad (m)
1000
Peso (kg)
0,0185
COSTO
\$ 93.869

COSTO
\$ 52.916
COSTO
\$ 7.893
COSTO
\$ 112,71
COSTO
\$ 98.272
COSTO
\$ 27.060
COSTO
\$ 118.376
la semana
\$ 125.000
la semana
\$ 76.943
la semana
\$ 33.589
la semana
\$ 2.813
=
\$ 500
\$ 490.558
Total
\$ 51.676

DA
HORAS
8,17
Cantidad (m)
7500
Peso (kg)
0,0126
COSTO
\$ 491.400

COSTO
\$ 123.520
COSTO
\$ 18.425
COSTO
\$ 112,71
COSTO
\$ 0
COSTO
\$ 0
COSTO
\$ 307.124
la semana
\$ 166.667
la semana
\$ 102.590
la semana
\$ 44.785
la semana
\$ 3.750
=
\$ 4.500
\$ 647.954
Total
-\$ 60.137
A
HORAS
3,83
Cantidad (m)
295
Peso (kg)
0,101694915
COSTO
\$ 185.370

COSTO
\$ 57.905
COSTO
\$ 6.324
COSTO
\$ 96,61
COSTO
\$ 78.164
COSTO
\$ 0
COSTO
\$ 143.976
la semana
\$ 166.667
la semana
\$ 102.590
la semana
\$ 44.785
la semana
\$ 3.750
=
\$ 708
\$ 547.061
Total
\$ 219.977
A
HORAS
5,5
Cantidad (m)
4000
Peso (kg)
0,0185
COSTO
\$ 375.476
COSTO

\$ 83.153
COSTO
\$ 9.081
COSTO
\$ 96,61
COSTO
\$ 52.916
COSTO
\$ 0
COSTO
\$ 206.754
la semana
\$ 166.667
la semana
\$ 102.590
la semana
\$ 44.785
la semana
\$ 3.750
=
\$ 2.000
\$ 588.640
Total
\$ 84.914

A
HORAS
20,42
Cantidad (m)
3000
Peso (kg)
0,084333333
COSTO
\$ 1.315.600
COSTO

\$ 111.288
COSTO
\$ 33.716
COSTO
\$ 96,61
COSTO
\$ 40.711
COSTO
\$ 271.334
COSTO
\$ 657.855
la semana
\$ 500.000
la semana
\$ 307.770
la semana
\$ 134.356
la semana
\$ 11.250
=
\$ 11.400
\$ 1.968.489
Total
\$ 26.841

MEN

ESISTENCIAS(TOTAL(w)	TOTAL (Kw)
2650	10110	10,11
1600	5330	5,33
3550	7280	7,28
1400	2892	2,892


salario+aux	Vr Día	Vr H Diurna
638000	19433,33333	2429,166667
648000	19766,66667	2470,833333
583000	17600	2200
535000	16000	2000


m³	Vr Acueducto	r alcantarillad	Total	Costo
0,1383350	\$89,98	\$16,88	\$106,85	\$117,54
0,1137000	\$73,95	\$13,87	\$87,83	\$96,61
0,1326500	\$86,28	\$16,18	\$102,46	\$112,71
0,0758000	\$49,30	\$9,25	\$58,55	\$64,41

izacion maquinaria(2007)	
\$ 19.921.187	
Mensual	Semanal
\$ 1.231.081	\$ 307.770


semanal
\$ 134.356


SEMANA DEL 31/03/08 AL 5/04/08 (2 OP)

		HOJA DE COSTOS EXTRUSIONES TÉCNICAS LT			
		O.P No.	Maquina No.	CLIENTE	
Fecha de Inicio 3/31/2008		Fecha de Terminación 3/31/2008		Perfil(es) Plástico(s) Moldura de 22mm Tapa	
COSTO TOTAL \$ 2.670.142		COSTO UNITARIO / METRO \$ 854		COSTO UNITARIO / KG \$ 10.659	
1. MATERIALES DIRECTOS					
M.P Utilizada PVC Karina	Kg Entregados 264,5	Kg Devueltos 14	Kg Gastados 250,5	Precio/Kg \$ 5.200	
2. MANO DE OBRA DIRECTA					
Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario
D.P	4,33	0	\$ 2.429	\$ 3.279	\$ 17.475
H.B	8	0	\$ 2.471	\$ 3.336	\$ 32.840
S.R	0	7,92	\$ 2.200	\$ 2.970	\$ 39.080
E.A	4,33	0	\$ 2.000	\$ 2.700	\$ 14.388
3. COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN					
a. Energía Eléctrica	Kv / Hora 5,33	Tarifa \$ 309,78	Consumo / Hora \$ 1.651,13		
b. Acueducto y Alcantarillado	m ³ Máquina 0,1137000	V/r m ³ A-ducto \$ 650,42	V/r m ³ A-llado \$ 122,01	Total \$ 87,83	
c. Mano de Obra Indirecta (Resto del turno)					
Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario
D.P	3,67	0	\$ 2.429	\$ 3.279	\$ 14.811
H.B	2	0	\$ 2.471	\$ 3.336	\$ 8.210
S.R	0	1,58	\$ 2.200	\$ 2.970	\$ 7.796
E.A	3,67	0	\$ 2.000	\$ 2.700	\$ 12.195
d. Mano de Obra Indirecta (Días no productivos de la semana)	Empleado	1-2-3-4/04/08		MOD de la Semana	
	DP (más Sáb)	\$ 87.450		O.P No.	Costo
	HB	\$ 79.067		29	\$ 103.783
	SR	\$ 70.400		30	\$ 70.182
	EA (más Sáb)	\$ 72.000			
	Total	\$ 513.234		Total	\$ 173.966
e. Sueldo Director de Producción	Salario mensual \$ 1.650.000	Semanal + F.P \$ 657.855	MOD Semana \$ 173.966	MOD Esta OP \$ 103.783	
f. Arrendamiento	Valor mensual \$ 2.000.000	Valor semanal \$ 500.000	V/r semanal / No. de OP de		
g. Depreciación	Depre.Mensual \$ 1.231.081	Depre. Semanal \$ 307.770	V/r semanal / No. de OP de		
h. Mantenimiento	Costo mensual \$ 537.424	costo semanal \$ 134.356	V/r semanal / No. de OP de		
i. Limpieza	Valor Mensual \$ 45.000	Valor Semanal \$ 11.250	V/r semanal / No. de OP de		
j. Material de Empaque	\$ / m \$ 3,80	Metros de la OP 3128	COSTO EMPAQU		
COSTO TOTAL CIF					
AHORRO	Peso teorico 0,085	kg teoricos 265,88	costo teorico \$ 2.834.082	costo real \$ 2.670.142	

		HOJA DE COSTOS EXTRUSIONES TÉCNICAS LTDA			
		O.P No.	Maquina No.	CLIENTE	
Fecha de Inicio 3/31/2008		Fecha de Terminación 3/31/2008		Perfil(es) Plástico(s) Cinta Rígida	
COSTO TOTAL \$ 2.272.646		COSTO UNITARIO / METRO \$ 227		COSTO UNITARIO / KG \$ 10.101	
1. MATERIALES DIRECTOS					
M.P Utilizada PVC Rig Karina	Kg Entregados 225	Kg Devueltos 0	Kg Gastados 225	Precio/Kg \$ 5.200	
2. MANO DE OBRA DIRECTA					
Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario
D.P	0,83	0	\$ 2.429	\$ 3.279	\$ 3.350
H.B	8	0	\$ 2.471	\$ 3.336	\$ 32.840
S.R	0	6,33	\$ 2.200	\$ 2.970	\$ 31.234
E.A	0,83	0	\$ 2.000	\$ 2.700	\$ 2.758
3. COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN					
a. Energía Eléctrica	Kv / Hora 7,28	Tarifa \$ 309,78	Consumo / Hora \$ 2.255,20		
b. Acueducto y Alcantarillado	m ³ Máquina 0,1326500	V/r m ³ A-ducto \$ 650,42	V/r m ³ A-llado \$ 122,01	Total \$ 102,46	
c. Mano de Obra Indirecta (Resto del turno)					
Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario
D.P	3,67	0	\$ 2.429	\$ 3.279	\$ 14.811
H.B	2	0	\$ 2.471	\$ 3.336	\$ 8.210
S.R	0	1,58	\$ 2.200	\$ 2.970	\$ 7.796
E.A	3,67	0	\$ 2.000	\$ 2.700	\$ 12.195
d. Mano de Obra Indirecta (Días no productivos de la semana)	Empleado	1-2-3-4/04/08		MOD de la Semana	
	DP (más Sáb)	\$ 87.450		O.P No.	Costo
	HB	\$ 79.067		29	\$ 103.783
	SR	\$ 70.400		30	\$ 70.182
	EA (más Sáb)	\$ 72.000		0	\$ 0
	Total	\$ 513.234		0	\$ 0
e. Sueldo Director de Producción		Salario mensual \$ 1.650.000	Semanal + F.P \$ 657.855	MOD Semana \$ 173.966	MOD Esta OP \$ 70.182
f. Arrendamiento		Valor mensual \$ 2.000.000	Valor semanal \$ 500.000	V/r semanal / No. de OP de	
g. Depreciación		\$ 1.231.081	Depre. Semanal \$ 307.770	V/r semanal / No. de OP de	
h. Mantenimiento		Costo mensual \$ 537.424	costo semanal \$ 134.356	V/r semanal / No. de OP de	
i. Limpieza		Valor Mensual \$ 45.000	Valor Semanal \$ 11.250	V/r semanal / No. de OP de	
j. Material de Empaque		\$ / m \$ 0,60	Metros de la OP 10020	COSTO EMPAQU	
COSTO TOTAL CIF					
AHORRO		Peso teorico 0,025	kg teoricos 250,50	costo teorico \$ 2.530.212	costo real \$ 2.272.646

SEMANA DEL 7-12/04/08 (4 OP)

		HOJA DE COSTOS EXTRUSIONES TÉCNICAS LTDA			
		O.P No.	Maquina No.	CLIENTE	
Fecha de Inicio 2/7/2008		Fecha de Terminación 2/7/2008		Perfil(es) Plástico(s) Moldura de 22mm Tapa	
COSTO TOTAL \$ 1.420.950		COSTO UNITARIO / METRO \$ 710		COSTO UNITARIO / KG \$ 8.458	
1. MATERIALES DIRECTOS					
M.P Utilizada PVC Rig Karina	Kg Entregados 168	Kg Devueltos 0	Kg Gastados 168	Precio/Kg \$ 5.200	
2. MANO DE OBRA DIRECTA					
Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario
D.P	5,92	0	\$ 2.429	\$ 3.279	\$ 23.892
H.B	7,25	0	\$ 2.471	\$ 3.336	\$ 29.762
S.R	7,25	0	\$ 2.200	\$ 2.970	\$ 26.499
E.A	5,92	0	\$ 2.000	\$ 2.700	\$ 19.671
3. COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN					
a. Energía Eléctrica	Kv / Hora 5,33	Tarifa \$ 309,78	Consumo / Hora \$ 1.651,13		
b. Acueducto y Alcantarillado	m ³ Máquina 0,1137000	V/r m ³ A-ducto \$ 650,42	V/r m ³ A-llado \$ 122,01	Total \$ 87,83	
c. Mano de Obra Indirecta (Resto del turno)					
Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario
D.P	2,08	0	\$ 2.429	\$ 3.279	\$ 8.395
H.B	2,75	0	\$ 2.471	\$ 3.336	\$ 11.289
S.R	2,75	0	\$ 2.200	\$ 2.970	\$ 10.051
E.A	2,08	0	\$ 2.000	\$ 2.700	\$ 6.911
d. Mano de Obra Indirecta (Días no productivos de la semana)	Empleado	4/8/2008		MOD de la Semana	
	DP (más Sáb)	\$ 29.150		O.P No.	Costo
	HB	\$ 19.767		31	\$ 99.824
	SR	\$ 17.600		32	\$ 256.558
	EA (más Sáb)	\$ 24.000		33	\$ 107.041
	Total	\$ 150.384		34	\$ 100.413
e. Sueldo Director de Producción		Salario mensual \$ 1.650.000	Semanal + F.P \$ 657.855	MOD Semana \$ 563.835	MOD Esta OP \$ 99.824
f. Arrendamiento		Valor mensual \$ 2.000.000	Valor semanal \$ 500.000	V/r semanal / No. de OP de	
g. Depreciación		Depre.Mensual \$ 1.231.081	Depre. Semanal \$ 307.770	V/r semanal / No. de OP de	
h. Mantenimiento		Costo mensual \$ 537.424	Costo semanal \$ 134.356	V/r semanal / No. de OP de	
i. Limpieza		Valor Mensual \$ 45.000	Valor Semanal \$ 11.250	V/r semanal / No. de OP de	
j. Material de Empaque		\$ / m \$ 3,80	Metros de la OP 2000	COSTO EMPAQU	
COSTO TOTAL CIF					
AHORRO		Peso teorico 0,085	kg teoricos 170,00	costo teorico \$ 1.437.867	costo real \$ 1.420.950

		HOJA DE COSTOS EXTRUSIONES TÉCNICAS LT			
		O.P No.	Maquina No.	CLIENTE	
Fecha de Inicio 4/9/2008		Fecha de Terminación 4/11/2008		Perfil(es) Plástico(s) Manguera de 3,5*4,5 transparente	
COSTO TOTAL \$ 1.159.649		COSTO UNITARIO / METRO \$ 232		COSTO UNITARIO / KG \$ 29.358	
1. MATERIALES DIRECTOS					
M.P Utilizada PVC 8070	Kg Entregados 50	Kg Devueltos 10,5	Kg Gastados 39,5	Precio/Kg \$ 5.074	
2. MANO DE OBRA DIRECTA					
Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario
D.P	18,34	0	\$ 2.429	\$ 3.279	\$ 74.017
H.B	15,67	0	\$ 2.471	\$ 3.336	\$ 64.326
S.R	15,67	0	\$ 2.200	\$ 2.970	\$ 57.275
E.A	18,34	0	\$ 2.000	\$ 2.700	\$ 60.940
3. COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN					
a. Energía Eléctrica	Kv / Hora 2,892	Tarifa \$ 309,78	Consumo / Hora \$ 895,88		
b. Acueducto y Alcantarillado	m ³ Máquina 0,0758000	V/r m ³ A-ducto \$ 650,42	V/r m ³ A-llado \$ 122,01	Total \$ 58,55	
c. Mano de Obra Indirecta (Resto del turno)					
Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario
D.P	6,67	0	\$ 2.429	\$ 3.279	\$ 26.919
H.B	3,67	0	\$ 2.471	\$ 3.336	\$ 15.066
S.R	3,67	0	\$ 2.200	\$ 2.970	\$ 13.414
E.A	6,67	0	\$ 2.000	\$ 2.700	\$ 22.163
d. Mano de Obra Indirecta (Días no productivos de la semana)	Empleado	4/8/2008		MOD de la Semana	
	DP (más Sáb)	\$ 29.150		O.P No.	Costo
	HB	\$ 19.767		31	\$ 99.824
	SR	\$ 17.600		32	\$ 256.558
	EA (más Sáb)	\$ 24.000		33	\$ 107.041
	Total	\$ 150.384		34	\$ 100.413
e. Sueldo Director de Producción	Salario mensual \$ 1.650.000	Semanal + F.P \$ 657.855	MOD Semana \$ 563.835	MOD Esta OP \$ 256.558	
f. Arrendamiento	Valor mensual \$ 2.000.000	Valor semanal \$ 500.000	V/r semanal / No. de OP de		
g. Depreciación	Depre. Mensual \$ 1.231.081	Depre. Semanal \$ 307.770	V/r semanal / No. de OP de		
h. Mantenimiento	Costo mensual \$ 537.424	Costo semanal \$ 134.356	V/r semanal / No. de OP de		
i. Limpieza	Valor Mensual \$ 45.000	Valor Semanal \$ 11.250	V/r semanal / No. de OP de		
j. Material de Empaque	\$ / m \$ 0,50	Metros de la OP 5000	COSTO EMPAQU		
COSTO TOTAL CIF					
AHORRO	Peso teorico 0,0095	kg teoricos 47,50	costo teorico \$ 1.394.515	costo real \$ 1.159.649	



HOJA DE COSTOS EXTRUSIONES TÉCNICAS LTDA

O.P No.		Maquina No.		CLIENTE	
33		2			
Fecha de Inicio 4/9/2008		Fecha de Terminación 4/9/2008		Perfil(es) Plástico(s) Manguera gris de 5*6,5mm	
COSTO TOTAL \$ 1.031.676		COSTO UNITARIO / METRO \$ 206		COSTO UNITARIO / KG \$ 11.034	
1. MATERIALES DIRECTOS					
M.P Utilizada PVC 8070	Kg Entregados 109,5	Kg Devueltos 16	Kg Gastados 93,5	Precio/Kg \$ 5.074	
2. MANO DE OBRA DIRECTA					
Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario
D.P	7,08	0	\$ 2.429	\$ 3.279	\$ 28.574
H.B	7,08	0	\$ 2.471	\$ 3.336	\$ 29.064
S.R	7,08	0	\$ 2.200	\$ 2.970	\$ 25.878
E.A	7,08	0	\$ 2.000	\$ 2.700	\$ 23.525
3. COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN					
a. Energía Eléctrica	Kv / Hora 5,33	Tarifa \$ 309,78	Consumo / Hora \$ 1.651,13		
b. Acueducto y Alcantarillado	m ³ Máquina 0,1137000	V/r m ³ A-ducto \$ 650,42	V/r m ³ A-llado \$ 122,01	Total \$ 87,83	
c. Mano de Obra Indirecta (Resto del turno)					
Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario
D.P	2,92	0	\$ 2.429	\$ 3.279	\$ 11.785
H.B	2,92	0	\$ 2.471	\$ 3.336	\$ 11.987
S.R	2,92	0	\$ 2.200	\$ 2.970	\$ 10.673
E.A	2,92	0	\$ 2.000	\$ 2.700	\$ 9.703
d. Mano de Obra Indirecta (Días no productivos de la semana)	Empleado	4/8/2008		MOD de la Semana	
	DP (más Sáb)	\$ 29.150		O.P No.	Costo
	HB	\$ 19.767		31	\$ 99.824
	SR	\$ 17.600		32	\$ 256.558
	EA (más Sáb)	\$ 24.000		33	\$ 107.041
				34	\$ 100.413
	Total	\$ 150.384		Total	\$ 563.835
e. Sueldo Director de Producción	Salario mensual \$ 1.650.000	Semanal + F.P \$ 657.855	MOD Semana \$ 563.835	MOD Esta OP \$ 107.041	
f. Arrendamiento	Valor mensual \$ 2.000.000	Valor semanal \$ 500.000	V/r semanal / No. de OP de		
g. Depreciación	Depre.Mensual \$ 1.231.081	Depre. Semanal \$ 307.770	V/r semanal / No. de OP de		
h. Mantenimiento	Costo mensual \$ 537.424	Costo semanal \$ 134.356	V/r semanal / No. de OP de		
i. Limpieza	Valor Mensual \$ 45.000	Valor Semanal \$ 11.250	V/r semanal / No. de OP de		
j. Material de Empaque	\$ / m \$ 0,50	Metros de la OP 5000	COSTO EMPAQU		
COSTO TOTAL CIF					
AHORRO	Peso teorico 0,02	kg teoricos 100,00	costo teorico \$ 1.103.397	costo real \$ 1.031.676	



HOJA DE COSTOS EXTRUSIONES TÉCNICAS LTDA



O.P No. 34		Maquina No. 2		CLIENTE	
Fecha de Inicio 4/11/2008		Fecha de Terminación 4/11/2008		Perfil(es) Plástico(s) Moldura de 22mm Tapa	
COSTO TOTAL \$ 1.704.102		COSTO UNITARIO \$ 631		COSTO UNITARIO / KG \$ 7.781	
1. MATERIALES DIRECTOS					
M.P Utilizada PVC Rig Karina		Kg Entregados 219	Kg Devueltos 0	Kg Gastados 219	Precio/Kg \$ 5.200
2. MANO DE OBRA DIRECTA					
Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario
D.P	6	0	\$ 2.429	\$ 3.279	\$ 24.215
H.B	7,25	0	\$ 2.471	\$ 3.336	\$ 29.762
S.R	7,25	0	\$ 2.200	\$ 2.970	\$ 26.499
E.A	6	0	\$ 2.000	\$ 2.700	\$ 19.937
3. COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN					
a. Energía Eléctrica		Kv / Hora 5,33	Tarifa \$ 309,78	Consumo / Hora \$ 1.651,13	
b. Acueducto y Alcantarillado		m ³ Máquina 0,1137000	V/r m ³ A-ducto \$ 650,42	V/r m ³ A-llado \$ 122,01	Total \$ 87,83
c. Mano de Obra Indirecta (Resto del turno)					
Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario
D.P	5	0	\$ 2.429	\$ 3.279	\$ 20.179
H.B	1,75	0	\$ 2.471	\$ 3.336	\$ 7.184
S.R	1,75	0	\$ 2.200	\$ 2.970	\$ 6.396
E.A	5	0	\$ 2.000	\$ 2.700	\$ 16.614
d. Mano de Obra Indirecta (Días no productivos de la semana)	Empleado	4/8/2008		MOD de la Semana	
	DP (más Sáb)	\$ 29.150		O.P No.	Costo
	HB	\$ 19.767		31	\$ 99.824
	SR	\$ 17.600		32	\$ 256.558
	EA (más Sáb)	\$ 24.000		33	\$ 107.041
				34	\$ 100.413
	Total	\$ 150.384		Total	\$ 563.835
e. Sueldo Director de Producción		Salario mensual \$ 1.650.000	Semanal + F.P \$ 657.855	MOD Semana \$ 563.835	MOD Esta OP \$ 100.413
f. Arrendamiento		Valor mensual \$ 2.000.000	Valor semanal \$ 500.000	V/r semanal / No. de OP de	
g. Depreciación		Depre. Mensual \$ 1.231.081	Depre. Semanal \$ 307.770	V/r semanal / No. de OP de	
h. Mantenimiento		Costo mensual \$ 537.424	Costo semanal \$ 134.356	V/r semanal / No. de OP de	
i. Limpieza		Valor Mensual \$ 45.000	Valor Semanal \$ 11.250	V/r semanal / No. de OP de	
j. Material de Empaque		\$ / m \$ 3,80	Metros de la OP 2700	COSTO EMPAQU	
COSTO TOTAL CIF					
AHORRO		Peso teorico 0,085	kg teoricos 229,50	costo teorico \$ 1.785.806	costo real \$ 1.704.102

SEMANA DEL 14-19/04/08 (2 OP)



HOJA DE COSTOS EXTRUSIONES TÉCNICAS LT

O.P No. 35		Maquina No. 2		CLIENTE	
Fecha de Inicio 4/14/2008		Fecha de Terminación 4/15/2008		Perfil(es) Plástico(s) Tubo de poliestireno 1,4*4,5	
COSTO TOTAL \$ 2.421.306		COSTO UNITARIO / METRO \$ 161		COSTO UNITARIO / KG \$ 12.107	
1. MATERIALES DIRECTOS					
M.P Utilizada Poliestireno		Kg Entregados 241,5	Kg Devueltos 41,5	Kg Gastados 200	Precio/Kg \$ 3.980
2. MANO DE OBRA DIRECTA					
Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario
D.P	11,66	0	\$ 2.429	\$ 3.279	\$ 47.058
H.B	10,83	0	\$ 2.471	\$ 3.336	\$ 44.458
S.R	10,83	0	\$ 2.200	\$ 2.970	\$ 39.585
E.A	11,66	0	\$ 2.000	\$ 2.700	\$ 38.744
3. COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN					
a. Energía Eléctrica		Kv / Hora 5,33	Tarifa \$ 309,78	Consumo / Hora \$ 1.651,13	
b. Acueducto y Alcantarillado		m³ Máquina 0,1137000	V/r m³ A-ducto \$ 650,42	V/r m³ A-llado \$ 122,01	Total \$ 87,83
c. Mano de Obra Indirecta (Resto del turno)					
Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario
D.P	5,34	0	\$ 2.429	\$ 3.279	\$ 21.551
H.B	5,17	0	\$ 2.471	\$ 3.336	\$ 21.223
S.R	5,17	0	\$ 2.200	\$ 2.970	\$ 18.897
E.A	5,34	0	\$ 2.000	\$ 2.700	\$ 17.744
d. Mano de Obra Indirecta (Días no productivos de la semana)	Empleado	16-17-18/04/08		MOD de la Semana	
	DP (más Sáb)	\$ 68.017		O.P No.	Costo
	HB	\$ 59.300		35	\$ 169.844
	SR	\$ 52.800		36	\$ 39.221
	EA (más Sáb)	\$ 56.000			
	Total	\$ 392.284		Total	\$ 209.065
e. Sueldo Director de Producción		Salario mensual \$ 1.650.000	Semanal + F.P \$ 657.855	MOD Semana \$ 209.065	MOD Esta OP \$ 169.844
f. Arrendamiento		Valor mensual \$ 2.000.000	Valor semanal \$ 500.000	V/r semanal / No. de OP de	
g. Depreciación		Depre. Mensual \$ 1.231.081	Depre. Semanal \$ 307.770	V/r semanal / No. de OP de	
h. Mantenimiento		Costo mensual \$ 537.424	costo semanal \$ 134.356	V/r semanal / No. de OP de	
i. Limpieza		Valor Mensual \$ 45.000	Valor Semanal \$ 11.250	V/r semanal / No. de OP de	
j. Material de Empaque		\$ / m \$ 0,60	Metros de la OP 15000	COSTO EMPAQU	
COSTO TOTAL CIF					
AHORRO		Peso teorico 0,014	kg teoricos 210,00	costo teorico \$ 2.542.371	costo real \$ 2.421.306



HOJA DE COSTOS EXTRUSIONES TÉCNICAS LT



O.P No. 36		Maquina No. 4		CLIENTE	
Fecha de Inicio 4/15/2008		Fecha de Terminación 4/15/2008		Perfil(es) Plástico(s) Manguera de 6*7,4mm	
COSTO TOTAL \$ 859.116		COSTO UNITARIO / METRO \$ 573		COSTO UNITARIO / KG \$ 41.908	
1. MATERIALES DIRECTOS					
M.P Utilizada PVC 2370		Kg Entregados 24,5	Kg Devueltos 4	Kg Gastados 20,5	Precio/Kg \$ 4.590
2. MANO DE OBRA DIRECTA					
Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario
D.P	5,33	0	\$ 2.429	\$ 3.279	\$ 21.511
H.B	0	0	\$ 2.471	\$ 3.336	\$ 0
S.R	0	0	\$ 2.200	\$ 2.970	\$ 0
E.A	5,33	0	\$ 2.000	\$ 2.700	\$ 17.711
3. COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN					
a. Energía Eléctrica		Kv / Hora 2,892	Tarifa \$ 309,78	Consumo / Hora \$ 895,88	
b. Acueducto y Alcantarillado		m³ Máquina 0,0758000	V/r m³ A-ducto \$ 650,42	V/r m³ A-llado \$ 122,01	Total \$ 58,55
c. Mano de Obra Indirecta (Resto del turno)					
Empleado	H. diurnas	H. Nocturnas	V/r H. Diurna	V/r H. Nocturna	Salario
D.P	2,67	0	\$ 2.429	\$ 3.279	\$ 10.776
H.B	3	0	\$ 2.471	\$ 3.336	\$ 12.315
S.R	3	0	\$ 2.200	\$ 2.970	\$ 10.965
E.A	2,67	0	\$ 2.000	\$ 2.700	\$ 8.872
d. Mano de Obra Indirecta (Días no productivos de la semana)	Empleado	16-17-18/04/08		MOD de la Semana	
	DP (más Sáb)	\$ 68.017		O.P No.	Costo
	HB	\$ 59.300		35	\$ 169.844
	SR	\$ 52.800		36	\$ 39.221
	EA (más Sáb)	\$ 56.000			
	Total	\$ 392.284		Total	\$ 209.065
e. Sueldo Director de Producción		Salario mensual \$ 1.650.000	Semanal + F.P \$ 657.855	MOD Semana \$ 209.065	MOD Esta OP \$ 39.221
f. Arrendamiento		Valor mensual \$ 2.000.000	Valor semanal \$ 500.000	V/r semanal / No. de OP de	
g. Depreciación		\$ 1.231.081	Depre. Semanal \$ 307.770	V/r semanal / No. de OP de	
h. Mantenimiento		Costo mensual \$ 537.424	costo semanal \$ 134.356	V/r semanal / No. de OP de	
i. Limpieza		Valor Mensual \$ 45.000	Valor Semanal \$ 11.250	V/r semanal / No. de OP de	
j. Material de Empaque		\$ / m \$ 0,50	Metros de la OP 1500	COSTO EMPAQU	
COSTO TOTAL CIF					
AHORRO		Peso teorico 0,014	kg teoricos 21,00	costo teorico \$ 880.070	costo real \$ 859.116

RESUMEN

DA
HORAS 20,25
Cantidad (m) 3128
Peso prom (kg) 0,080
COSTO \$ 1.302.600
COSTO
\$ 103.783
COSTO \$ 33.435
COSTO \$ 96,61
COSTO
\$ 43.012
COSTO
\$ 306.182
COSTO \$ 392.459
de la semana \$ 250.000
de la semana \$ 153.885
de la semana \$ 67.178
de la semana \$ 5.625
IE \$ 11.886
\$ 1.263.759
Total \$ 163.939

KW DE CADA MAQUINA		MOTOR(HP)	MOTOR (w)
	MAQ1	10	7460
	MAQ2	5	3730
	MAQ3	5	3730
	MAQ4	2	1492

Resumen Salarios Personal de Producción		salario	aux transp
	DP	583000	55000
	HB	593000	55000
	SR	528000	55000
	EA	480000	55000

Costo por consumo de acueducto y alcantarillado		Galones	Litros
	MAQUINA 1	36,5	138,335
	MAQUINA 2	30	113,7
	MAQUINA 3	35	132,65
	MAQUINA 4	20	75,8

Depreciación maquinaria	Valor del activo	Repotencial
	\$ 127.808.500	
	Valor a Depreciar	Anual
	\$ 147.729.687	\$ 14.772.969

Costo Material de empaque	PERFIL PLASTICO	\$Costo/metro
	Mangueras*	0,5
	Moldura de 1/2	3,8
	Moldura de 3/4	5,2
	Tubos de Poliestireno	0,6
	Varilla de Poliestireno	0,6
	Cinta Espumada	2,4
	Manguera Atóxica	2,9
	Perfil en U	0,6
	Cinta Rígida	0,6
Mangueras hasta 4mm	0,4	

Mto y Reparación	Valor Pronosticado 2008	Costo mensual
	\$ 6.449.092	\$ 537.424

DA
HORAS 15,16
Cantidad (m) 10020
Peso prom (kg) 0,022
COSTO \$ 1.170.000
COSTO
\$ 70.182
COSTO \$ 34.189
COSTO \$ 112,71
COSTO
\$ 43.012
COSTO
\$ 207.053
COSTO \$ 265.396
de la semana \$ 250.000
de la semana \$ 153.885
de la semana \$ 67.178
de la semana \$ 5.625
IE \$ 6.012
\$ 1.032.463
Total \$ 257.567

DA
HORAS 13,17
Cantidad (m) 2000
Peso (kg) 0,084
COSTO \$ 873.600
COSTO
\$ 99.824
COSTO \$ 21.745
COSTO \$ 96,61
COSTO
\$ 36.646
COSTO
\$ 26.625
COSTO \$ 116.470
de la semana \$ 125.000
de la semana \$ 76.943
de la semana \$ 33.589
de la semana \$ 2.813
E \$ 7.600 \$ 447.527
Total \$ 16.916

FDA
HORAS 18,34
Cantidad (m) 5000
Peso (kg) 0,008
COSTO \$ 200.423
COSTO
\$ 256.558
COSTO \$ 16.431
COSTO \$ 64,41
COSTO
\$ 77.562
COSTO
\$ 68.428
COSTO \$ 299.339
de la semana \$ 125.000
de la semana \$ 76.943
de la semana \$ 33.589
de la semana \$ 2.813
IE \$ 2.500
\$ 702.668
Total \$ 234.866
FDA

TDA	
HORAS	7,08
Cantidad (m)	5000
Peso (kg)	0,019
COSTO	
\$ 474.419	
COSTO	
\$ 107.041	
COSTO	
\$ 11.690	
COSTO	
\$ 96,61	
COSTO	
\$ 44.147	
COSTO	
\$ 28.550	
COSTO	
\$ 124.890	
de la semana	\$ 125.000
de la semana	\$ 76.943
de la semana	\$ 33.589
de la semana	\$ 2.813
IE	
\$ 2.500	
\$ 450.217	
Total	
\$ 71.721	
TDA	

HORAS	13,25
Cantidad (m)	2700
Peso (kg)	0,081
COSTO	
	\$ 1.138.800
COSTO	
	\$ 100.413
COSTO	
	\$ 21.877
COSTO	
	\$ 96,61
COSTO	
	\$ 50.373
COSTO	
	\$ 26.782
COSTO	
	\$ 117.156
de la semana	\$ 125.000
de la semana	\$ 76.943
de la semana	\$ 33.589
de la semana	\$ 2.813
IE	\$ 10.260
	\$ 464.890
Total	
	\$ 81.704

TDA	
HORAS	22,49
Cantidad (m)	15000
Peso prom (kg)	0,013
COSTO	
	\$ 796.000
COSTO	
	\$ 169.844
COSTO	
	\$ 37.134
COSTO	
	\$ 96,61
COSTO	
	\$ 79.415
COSTO	
	\$ 318.690
COSTO	
	\$ 534.439
de la semana	\$ 250.000
de la semana	\$ 153.885
de la semana	\$ 67.178
de la semana	\$ 5.625
IE	\$ 9.000
	\$ 1.455.462
Total	\$ 121.065
TDA	

HORAS	9,33
Cantidad (m)	1500
Peso prom (kg)	0,014
COSTO	
	\$ 94.095
COSTO	
	\$ 39.221
COSTO	
	\$ 8.359
COSTO	
	\$ 64,41
COSTO	
	\$ 42.928
COSTO	
	\$ 73.594
COSTO	
	\$ 123.416
de la semana	\$ 250.000
de la semana	\$ 153.885
de la semana	\$ 67.178
de la semana	\$ 5.625
IE	\$ 750
	\$ 725.799
Total	\$ 20.954

ESISTENCIAS(TOTAL(w)	TOTAL (Kw)
2650	10110	10,11
1600	5330	5,33
3550	7280	7,28
1400	2892	2,892

salario+aux	Vr Día	Vr H Diurna
638000	19433,33333	2429,166667
648000	19766,66667	2470,833333
583000	17600	2200
535000	16000	2000

m ³	Vr Acueducto	r alcantarillad	Total	Costo
0,1383350	\$89,98	\$16,88	\$106,85	\$117,54
0,1137000	\$73,95	\$13,87	\$87,83	\$96,61
0,1326500	\$86,28	\$16,18	\$102,46	\$112,71
0,0758000	\$49,30	\$9,25	\$58,55	\$64,41

lizacion maquinaria(2007)	
\$ 19.921.187	
Mensual	Semanal
\$ 1.231.081	\$ 307.770

semanal
\$ 134.356

COMPARACIONES

Tubos de poliestireno de 1,4*4,5

O.P No.	Costo Total	Costo Unitario / m	Costo Unitario / Kg
9	\$ 1.558.760	\$ 105	\$ 7.944
23	\$ 1.900.431	\$ 118	\$ 8.317
35	\$ 2.419.188	\$ 161	\$ 12.096
PROMEDIO		\$ 128	\$ 9.452

Varilla de poliestireno de 2,9mm

O.P No.	Costo Total	Costo Unitario / m	Costo Unitario / Kg
15	\$ 1.061.720	\$ 398	\$ 62.454
21	\$ 745.981	\$ 89	\$ 13.563

Moldura de ½

O.P No.	Costo Total	Costo Unitario / m	Costo Unitario / Kg	Máquina No.	Horas	Energía Eléctrica
14 (2000m)	\$ 2.313.876	\$ 1.157	\$ 13.531	3	11,58	\$ 24.632
17 (6400m)	\$ 4.516.254	\$ 706	\$ 8.426	1	49,16	\$ 145.192
20 (2900m)	\$ 1.778.132	\$ 613	\$ 7.816	2	11,67	\$ 18.170
27 (3000m)	\$ 3.393.454	\$ 1.131	\$ 13.413	2	20,42	\$ 31.793
29 (3128m)	\$ 2.668.236	\$ 853	\$ 10.652	2	20,25	\$ 31.529
31 (2000m)	\$ 1.419.710	\$ 710	\$ 8.451	2	13,17	\$ 20.505
34 (2700m)	\$ 1.702.855	\$ 631	\$ 7.776	2	13,25	\$ 20.630
PROMEDIO		\$ 829	\$ 10.009			

Manguera gris de 5*6,5

O.P No.	Costo Total	Costo Unitario / m	Costo Unitario / Kg	Máquina No.	Horas	Energía Eléctrica
24 (1000m)	\$ 636.892	\$ 637	\$ 34.427	3	3,50	\$ 7.443
26 (4000m)	\$ 1.046.751	\$ 262	\$ 14.145	2	5,50	\$ 8.563
33 (5000m)	\$ 1.031.010	\$ 206	\$ 11.027	2	7,08	\$ 11.023

Promedio de las cantidades
similares

\$ 234

Producto	Costo Promedio / m
Moldura de 22mm	\$829
Moldura de 28mm	\$1.028
Manguera de 1,6mm	\$135
Manguera de 3,2mm	\$266
Manguera de 6,0mm	\$572
Transparente de 3,5*4,5	\$229
Gris de 5 por 6,5mm	\$234
Naranja de 6 por 7mm	\$836
Cinta rígida de 15mm(1)	\$227
Varilla de PS de 2,9mm	\$90
Tubo de PS de 1,4*4,5	\$128
Manguera atóxica	\$534
Cinta Espumada 113mm	\$1.452

PRECIOS

PRECIOS 2008

PRODUCTOS DE GAS	
PRODUCTO	PRECIO
Moldura de 22mm	\$1.552
Moldura de 28mm	\$2.279

MANGUERAS	
PRODUCTO	PRECIO
Manguera de 1,6mm	\$86
Manguera de 3,2mm	\$140
Manguera de 4,0mm	\$160
Manguera de 5,0mm	\$180
Manguera de 6,0mm	\$214
Manguera de 7,0mm	\$310
Manguera de 8,0mm	\$385
Manguera de 10mm	\$460
Transparente de 3,5*4,5	\$166
Gris de 5 por 6,5mm	\$306
Naranja de 6 por 7mm	\$219

PERSIANAS Y CORTINAS	
PRODUCTO	PRECIO
Cinta rígida de 15mm(1)	\$361
Cinta rígida de 15mm(2)	\$227
Varilla de PS de 2,9mm	\$111
Tubo de PS de 1,4*4,5	\$207
Tubo de PS de 1,4*5,5	\$366

MEDICINA	
PRODUCTO	PRECIO
Manguera atóxica	\$998
Tubo de PS de 2,7*137	\$70

BATERÍAS	
PRODUCTO	PRECIO
Varilla de 6,35mm	\$1.311
Varilla de 9mm	\$1.637

VARIOS	
PRODUCTO	PRECIO
Cinta de Polietileno	\$1.680
Perfil en U 13mm	\$750
Perfil en U 10mm	\$240
Cinta Espumada 113mm	\$2.140

Producto
Moldura de 22mm
Moldura de 28mm
Manguera de 1,6mm
Manguera de 3,2mm
Manguera de 6,0mm
Transparente de 3,5*4,5
Gris de 5 por 6,5mm
Naranja de 6 por 7mm
Cinta rígida de 15mm(1)
Varilla de PS de 2,9mm
Tubo de PS de 1,4*4,5
Manguera atóxica
Cinta Espumada 113mm

PRECIOS

Costo / m	Precio / m	Ganancia / m	Porcentaje
\$829	\$1.552	\$723	87,21%
\$1.028	\$2.279	\$1.251	121,69%
\$135	\$86	(\$49)	-36,30%
\$266	\$140	(\$126)	-47,37%
\$572	\$214	(\$358)	-62,59%
\$232	\$166	(\$66)	-28,45%
\$234	\$306	\$72	30,77%
\$836	\$219	(\$617)	-73,80%
\$227	\$361	\$134	59,03%
\$90	\$111	\$21	23,33%
\$128	\$207	\$79	61,72%
\$534	\$998	\$464	86,89%
\$1.452	\$2.140	\$688	47,38%

INFORME DE PRODUCCIÓN EXTRUSIONES TÉCNICAS

Fecha: _____ Turno #: _____

Operario: _____ Ayudante: _____

> PRODUCCION

<i>Perfil Elaborado</i>	<i>Cantidad</i>	<i># Máquina</i>	<i>O.P. #</i>	<i>Faltante O.P. #</i>

<i>Cantidad de Materia Prima recibida del almacén</i>	<i>Cantidad de Material procesado entregada al almacén</i>	<i>Material Arranque (kilos)</i>	<i># O.P. Material Arranque</i>	<i>Material No Conforme (mts)</i>

Causas del Material de Arranque:

<i>Material Empacado</i>	<i>Cantidad</i>	<i>Responsable</i>	<i>Peso material empacado (kilos)</i>

> MAQUINAS

Máquina # 1: Peso Promedio Perfil _____

Observaciones:

Máquina # 2: Peso Promedio Perfil _____

Observaciones:

Máquina # 3: Peso Promedio Perfil _____

Observaciones:

Máquina # 4: Peso Promedio Perfil _____

Observaciones:

> **TIEMPO DE FUNCIONAMIENTO DE LAS MAQUINAS EN PRODUCCIÓN (Horas)**

<i>Máquina # 1</i>	<i>Máquina #2</i>	<i>Máquina #3</i>	<i>Máquina # 4</i>

> **TIEMPO DE FUNCIONAMIENTO DE LAS MAQUINAS EN MUESTRAS (Horas)**

<i>Máquina # 1</i>	<i>Máquina #2</i>	<i>Máquina #3</i>	<i>Máquina # 4</i>

> **MOLINO**

<i>Tipo de Material Reprocesado</i>	<i>Cantidad</i>	<i>O.P. a la que pertenece</i>	<i>Cantidad entregada al almacén (kilos)</i>

> **ASEO**

	SI	NO
Bancos organizados	_____	_____
Máquinas limpias	_____	_____
Material en su lugar	_____	_____
Planta aseada	_____	_____

Observaciones Generales: _____

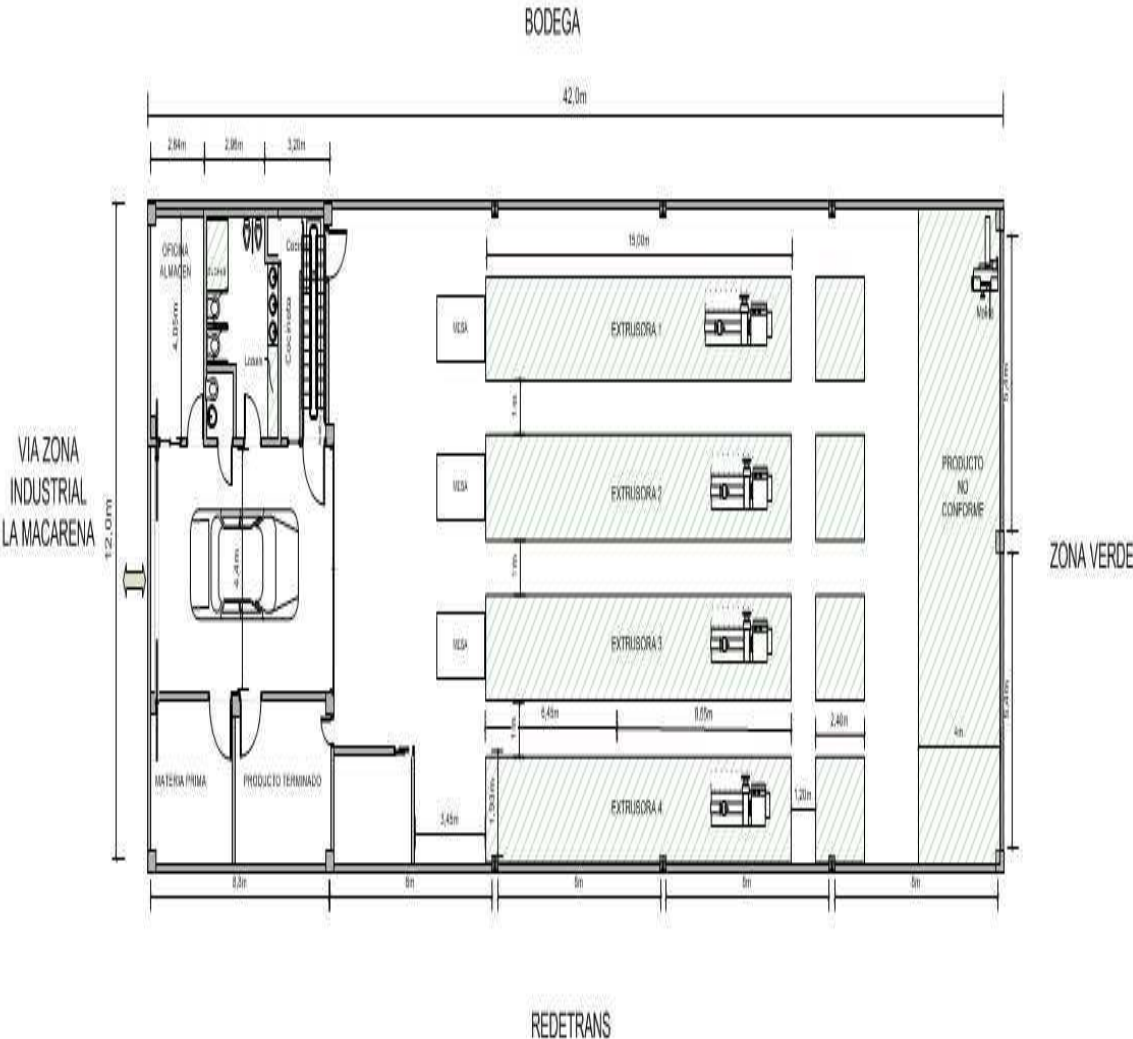
Instrucciones del Director de Producción al turno entrante: _____

Recibe Turno: _____

Entrega Turno: _____

Director de Producción: _____

PLANTA DE PRODUCCIÓN EXTRUSIONES TÉCNICAS LTDA. PRIMER NIVEL



TITULO

CONVENCIONES

FECHA

ESCALA

MOLDURAS

Tasas de producción Peso-Tiempo

Fecha:	2/14/2008		Máquina:	3
Perfil:	Moldura de 28mm		Hora inicio:	9:20 a.m.
Material:	PVC EP 510		Hora final:	12:37 p.m.
Peso (Kg)	Registro	Tiempo (min)	Observaciones	
8	00:28:50	28,83333333	Detuvieron la máquina 3 porque no cuadró más el perfil y procedieron a preparar la máquina 2 para continuar con la producción.	
16	00:54:11	54,18333333		
13,5	00:48:42	48,7		
16	00:54:28	54,46666667		
13,375		46,54583333		
Kg/min		min/kg		
0,29		3,48		

Fecha:	2/15/2008		Máquina:	2
Perfil:	Moldura de 28mm		Hora inicio:	10:00 a.m.
Material:	PVC EP 510		Hora final:	4:15 p.m.
Peso (Kg)	Registro	Tiempo (min)	Observaciones	
9	00:31:25	31,41666667		
9	00:29:05	29,08333333		
10,5	00:29:08	29,13333333		
10,5	00:27:38	27,63333333		
9,75		29,31666667		
Kg/min		min/kg		
0,33		3,01		

Fecha:	2/19/2008		Máquina:	3
Perfil:	Moldura de 22mm		Hora inicio:	2:15 p.m.
Material:	PVC EP 510		Hora final:	6:15 p.m.
Peso (Kg)	Registro	Tiempo (min)	Observaciones	
9	00:28:06	28,1		
9	00:28:08	28,13333333		
9	00:26:54	26,9		
9	00:29:27	29,45		
25	01:32:08	92,13333333		
17	00:55:10	55,16666667		
13		43,31388889		
Kg/min		min/kg		
0,30		3,33		

Fecha:	26-27/02/2008		Máquina:	1
Perfil:	Moldura de 22mm		Hora inicio:	
Material:	PVC Rig Karina		Hora final:	
Peso (Kg)	Registro	Tiempo (min)	Observaciones	
43	02:51:38	171,63333333		
11	00:42:51	42,85		
10	00:39:47	39,78333333		

10	00:41:17	41,28333333
10	00:41:15	41,25
16,8		67,36
Kg/min		min/kg
0,25		4,01

Fecha:	4/9/2008		Máquina:	2
Perfil:	Moldura de 22mm		Hora inicio:	
Material:	PVC Rig Karina		Hora final:	
Peso (Kg)	Registro	Tiempo (min)	Observaciones	
9	00:30:30	30,5		
16	00:52:07	52,11666667		
13,5	00:42:59	42,98333333		
12,8333333		41,86666667		
Kg/min		min/kg		
0,31		3,26		

Tasas de producción Cantidad-tiempo

Fecha	2/26/2008	
Perfil	Moldura de 22mm	
Máquina	1	
Cantidad (m)	Registro	Tiempo (min)
4	00:01:25	1,42
4	00:01:26	1,43
4	00:01:28	1,47
4	00:01:24	1,40
4	00:01:24	1,40
4	00:01:28	1,47
4	00:01:25	1,42
4	00:01:27	1,45
4	00:01:27	1,45
4	00:01:32	1,53
4	00:01:30	1,50
4	00:01:28	1,47
4	00:01:30	1,50
4	00:01:30	1,50
4	00:01:30	1,50
4	00:01:30	1,50
4	00:01:31	1,52
4	00:01:32	1,53
4	00:01:32	1,53
4	00:01:30	1,50
4	00:01:26	1,43
4	00:01:26	1,43
4	00:01:30	1,50
4	00:01:28	1,47
4	00:01:31	1,52
4	00:01:28	1,47
4	00:01:30	1,50
4	00:01:27	1,45
4	00:01:30	1,50
4	00:01:28	1,47
4	00:01:30	1,50
4	0:01:37	1,62
4	0:01:37	1,62
4	0:01:37	1,62
4	0:01:38	1,63
4	0:01:36	1,61
4	0:01:37	1,62
4	0:01:37	1,62
4	0:01:37	1,62
mts/min		min/mts
2,66		0,38

Resumen de tasa

Moldura de 22m	
Máquina No.	metros / min
1	2,66
2	3,54

Fecha	3/5/2008	
Perfil	Moldura de 22mm	
Máquina	2	
Cantidad (m)	Registro	Tiempo (min)

4	00:01:09	1,15
4	00:01:06	1,10
4	00:01:07	1,12
4	00:01:08	1,13
4	00:01:08	1,13
4	00:01:08	1,13
4	00:01:08	1,13
4	00:01:08	1,13
4	00:01:08	1,13
4	00:01:07	1,12
4	00:01:08	1,13
4	00:01:09	1,15
4	00:01:08	1,13
4	00:01:08	1,13
4	00:01:07	1,12
4	00:01:08	1,13
4	00:01:08	1,13
4	00:01:07	1,12
4	00:01:07	1,12
4		1,128947368
mts/min		min/mts
3,54		0,28

Aumentando la velocidad de la máquina de 17 a 24

Fecha	4/11/2008	
Perfil	Moldura de 22mm	
Máquina	2	
Cantidad (m)	Registro	Tiempo (min)
4	00:01:04	1,066666667
4	00:01:05	1,083333333
4		1,08
mts/min		min/mts
3,72		0,27

as

m
min / metros
0,38
0,28

MANGUERAS

Tasas de producción Peso-Tiempo

Fecha:	2/12/2008		Máquina:	3
Perfil:	Manguera Naranja de 6*7		Hora inicio:	9:48 a.m.
Material:	PVC 8070		Hora final:	1:15 p.m.
Peso (Kg)	Registro	Tiempo (min)	Observaciones	
3	00:27:53	27,88333333		
3	00:27:30	27,5		
3	00:27:01	27,01666667		
3	00:26:18	26,3		
3	00:27:29	27,48333333		
3	00:27:51	27,85		
3	00:27:28	27,46666667		
3		27,35714286		
Kg/min		min/kg		
0,11		9,12		

Fecha:	2/12/2008		Máquina:	4
Perfil:	Manguera de 3,2*4,9mm		Hora inicio:	9:00 a.m.
Material:	PVC EP 2360		Hora final:	4:00 p.m.
Peso (Kg)	Registro	Tiempo (min)	Observaciones	
3	00:31:29	31,48333333		
3	00:29:48	29,8		
3	00:30:24	30,4		
6	01:06:52	66,86666667		
8,5	01:28:54	88,9		
4,7		49,49		
Kg/min		min/kg		
0,09		10,53		

Fecha:	3/19/2008		Máquina:	3
Perfil:	Manguera Gris de 5*6,5mm		Hora inicio:	9:40 a.m.
Material:	PVC 8070		Hora final:	2:40 p.m.
Peso (Kg)	Registro	Tiempo (min)	Observaciones	
5,5	00:19:21	19,35		
5,5	00:19:25	19,41666667		
5,5	00:20:20	20,33333333		
5,5	00:19:40	19,66666667		
5,5	00:20:30	20,5		
5,5	00:19:32	19,53333333		
5,5	00:19:18	19,3		
5,5	00:19:38	19,63333333		
5,5		19,71666667		
Kg/min		min/kg		
0,28		3,58		

Fecha:	4/9/2008	Máquina:	4
---------------	----------	-----------------	----------

Perfil:	Transparente de 3,5mm		Hora inicio:	1:35 p.m.
Material:	PVC EP 2360		Hora final:	4:00 p.m.
Peso (Kg)	Registro	Tiempo (min)	Observaciones	
1	00:25:49	25,81666667		
6,5	01:55:16	115,26666667		
3,75		70,54166667		
Kg/min		min/kg		
0,05		18,81		

Tasas de producción Cantidad-tiempo

Fecha	3/19/2008	
Perfil	Manguera gris	
Máquina	2	
Cantidad (m)	Tiempo (min)	
3,2	0,25	
12,8	1,00	
12,8	1,00	
3,2	0,25	
3,2	0,25	
3,2	0,25	
3,3	0,25	
5,957142857	0,46	
mts/min	min/mts	
12,83	0,08	

Resumen tasas metros por minuto

Máquina No.	Manguera gris	Transparente
2	12,83	
4		5,32

Fecha	4/9/2008	
Perfil	Transparente	
Máquina	4	
Cantidad (m)	Tiempo (min)	
2,67	0,50	
2,66	0,50	
2,66	0,50	
2,66	0,50	
2,65	0,50	
2,67	0,50	
2,64	0,50	
2,658571429	0,50	
mts/min	min/mts	
5,32	0,19	

TUBOS Y VARILLAS DE POLIESTIRENO

Tasas de producción Peso-Tiempo

Fecha:	2/19/2008		Máquina:	2
Perfil:	Varilla de 2,9mm		Hora inicio:	9:30 a.m.
Material:	Poliestireno		Hora final:	12:05 p.m.
Peso (Kg)	Registro	Tiempo (min)	Observaciones	
7	00:50:56	50,9333333	Los últimos dos datos fueron tomados el 07/03/08 en la misma máquina	
7	00:51:01	51,0166667		
9	00:59:57	59,95		
9	01:00:03	60,05		
9	00:56:39	56,65		
8,2		55,72		
Kg/min		min/kg		
0,15		6,80		

Fecha:	2/26/2008		Máquina:	3
Perfil:	Tubo de 1,4*5,5mm		Hora inicio:	3:20 p.m.
Material:	Poliestireno		Hora final:	9:34 p.m.
Peso (Kg)	Registro	Tiempo (min)	Observaciones	
25	03:13:40	193,666667		
25	03:06:15	186,25		
12,5	01:34:11	94,1833333		
20,8333333		158,033333		
Kg/min		min/kg		
0,13		7,59		

Fecha:	2/26/2008		Máquina:	3
Perfil:	Tubo de 1,4*4,5mm		Hora inicio:	
Material:	Poliestireno		Hora final:	
Peso (Kg)	Registro	Tiempo (min)	Observaciones	
25	02:12:17	132,283333		
25	02:17:02	137,033333		
25		134,658333		
Kg/min		min/kg		
0,186		5,39		

Tasas de producción Cantidad-tiempo

Fecha	2/26/2008	
Perfil	Varilla de 2,9mm	
Máquina	2	
Cantidad (m)	Tiempo (min)	
6	0,30	
6	0,30	
6	0,30	
6	0,30	
6	0,30	
6	0,30	
6	0,30	
6	0,32	
6	0,30	
6	0,32	
6	0,32	
6	0,32	
6	0,32	
6	0,32	
6	0,32	
6	0,30	
6	0,31	
mts/min	min/mts	
19,53	0,05	

Resumen tasas metros por minut

Máquina No.	Varilla de 2,9	Tubo de 1,4*4,5
2	19,53	
3		14,4

Fecha	2/26/2008	
Perfil	Tubo de 1,4*4,5	
Máquina	3	
Cantidad (m)	Tiempo (min)	
6	0,417	
6	0,433	
6	0,417	
6	0,4	
6	0,417	
6	0,417	
6	0,417	
6	0,417	
6	0,417	
6	0,417	
6	0,417	
6	0,417	
6	0,433	
6	0,417	
6	0,417	
6	0,417	
6	0,400	
6	0,417	
6	0,417	
mts/min	min/mts	
14,40	0,07	

Fecha	2/26/2008	
Perfil	Tubo de 1,4*5,5	
Máquina	3	
Cantidad (m)	Tiempo (min)	
6	0,60	
6	0,58	
6	0,58	
6	0,60	
6	0,58	
6	0,63	
6	0,60	
6	0,60	
6	0,58	
6	0,60	
6	0,60	
6	0,58	
6	0,60	
6	0,60	
6	0,58	
6	0,62	
6	0,63	
6	0,60	
6	0,58	
6	0,60	
mts/min	min/mts	
10,02	0,10	

o

Tubo de 1,4*5,5
10,02

VARIOS

Tasas de producción Peso-Tiempo

Fecha:	3/13/2008		Máquina:	2
Perfil:	Cinta Espumada		Hora inicio:	2:20 p.m.
Material:	PVC Espumado		Hora final:	3:06 p.m.
Peso (Kg)	Registro	Tiempo (min)	Observaciones	
5	00:22:29	22,4833333		
5	00:21:25	21,4166667		
5		21,95		
Kg/min		min/kg		
0,23		4,39		

Tasas de producción Cantidad-tiempo

Fecha	2/13/2008	
Perfil	Cinta Espumada	
Máquina	2	
Cantidad (m)	Tiempo (min)	
1,4	1	
1,37	1	
1,38	1	
1,4	1	
1,37	1	
1,41	1	
1,4	1	
1,39	1,00	
mts/min	min/mts	
1,39	0,72	

Fecha	2/13/2008	
Perfil	Perfil en U	
Máquina	2	
Cantidad (m)	Tiempo (min)	
4	0,2	
4	0,2	
4	0,2	
4	0,2	
4	0,2	
4	0,2	
4	0,2	
4	0,2	
4	0,2	
2	0,1	
2	0,1	
4	0,2	
4	0,2	
4	0,2	
4	0,2	
4	0,2	
2	0,1	
4	0,2	
4	0,2	
4	0,2	
3,636363636	0,18	
mts/min	min/mts	
20,00	0,05	

Fecha	3/31/2008	
Perfil	Cinta Rígida	
Máquina	3	
Cantidad (m)	Tiempo (min)	
1	0,083	
1	0,083	
1	0,083	
1	0,083	
1	0,083	
1	0,083	
1	0,083	
1	0,083	
1	0,083	
1	0,083	
1	0,083	
1	0,083	
1	0,083	
1	0,083	
1	0,083	
1	0,083	
1	0,083	
1	0,08	
mts/min	min/mts	
12,07	0,08	

Resumen tasas metros por minuto

Máquina No.	Cinta Espumada	Cinta Rígida
2	1,39	
3		12,07

)



Perfil en U
20

Revisar retenedor										
Cambio de aceite										
Revisar nivel de aceite										
PINTURA GENERAL CADA 2 ANOS										

C/d Montaje 
 Semanal 

Semestral 
Anual 

REDUCTOR										
Revisar rodamiento										
Revisar retenedor										
Cambio de aceite										
Revisar nivel de aceite										
PINTURA GENERAL CADA 2 ANOS										



C/d Montaje 
 Semanal 

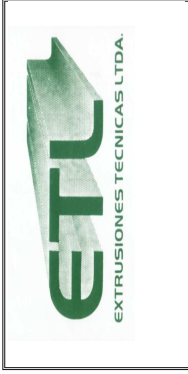
Revisar retenedor										
Cambio de aceite										
Revisar nivel de aceite										
PINTURA GENERAL CADA 2 ANOS										

C/d Montaje 
 Semanal 

Semestral 
Anual 

REDUCTOR										
Revisar rodamiento										
Revisar retenedor										
Cambio de aceite										
Revisar nivel de aceite										
PINTURA GENERAL CADA 2 ANOS										

C/d Montaje 
 Semanal 



AREA: Calidad

TIPO DE DOCUMENTO: Especificaciones

NOMBRE: Mapa de Procesos

CODIGO: CA-ES-01

ACTUALIZACION: 01

PAGINACION: 1

MAPA DE PROCESOS

GESTIÓN DE CALIDAD → **GESTIÓN POR LA DIRECCIÓN** → RECURSOS HUMANOS

COMERCIAL

- Contacto con el cliente
- Establecimiento de los requisitos del cliente
- Recepción de la orden de compra

COMPRAS

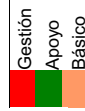
- Verificación de la orden de compra
- Solicitud de cotizaciones (en caso de no existir un proveedor establecido para el material requerido)
- Orden de pedido
- Recepción de materias primas y verificación
- Entrada de material al Kardex
- Verificación de existencias de producto terminado
- Entrega de materias primas

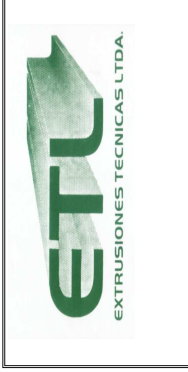
PRODUCCIÓN

- Organización de los turnos de trabajo en planta de producción
- Programación de la producción
- Inspección del producto en proceso
- Chequeo constante del mantenimiento de las maquinas
- Producto no conforme
- Entrega de producto terminado a despacho

DESPACHO

- Recepción de producto terminado
- Entrada de producto terminado al Kardex
- Empaque cuando se va a entregar al cliente
- Entrega de producto terminado empacado al cliente o transportadora





AREA: Calidad

TIPO DE DOCUMENTO: Especificaciones

NOMBRE: Procesos

CODIC

ACTU

PAGIN

PROCESOS

C
L
I
E
N
T
E

REQUISITOS

COMERCIAL

COMPRAS

PRODUCCIÓN

DESPACHO

SATISFACCIÓN

GESTIÓN POR LA DIRECCIÓN

GESTIÓN DE CALIDAD

RECURSOS HUMANOS

C
L
I
E
N
T
E

RESISTENCIAS

MAQUINA No.1

NOMBRE	REF	DIMENSION	POTENCIA(w)
Cilindro	021IR	170*50mm	500
Cilindro	043IR	170*65mm	1050
Brida Cilindro	037IR	30*120mm	500
Cabezote	039IR	30*95mm	400
Porta Boquilla	040IR	35*75mm	200

MAQUINA No.2

NOMBRE	REF	DIMENSION	POTENCIA(w)
Cilindro	036IR	50*120mm	500
Brida Cilindro			
Cabezote	037IR	30*120mm	500
Brida Cabezote	035IR	17*127mm	200
Hembra	032IR	30*70mm	200
Porta Boquilla peq	040IR	35*75mm	200
Porta Boquilla Gra	038IR	50*110mm	500

MAQUINA No.3

NOMBRE	REF	DIMENSION	POTENCIA(w)
Cilindro	031IR	45*110mm	450
Brida Cilindro tra	033IR	50*170mm	500
Brida Cilindro de	034IR	30*148mm	500
Brida G Cabezote	042IR	50*/175mm	500
Brida Cabezote	035IR	17*127mm	200
Cabezote	037IR	3*120mm	500
Hembra	032IR	30*70mm	200
Porta Boquilla peq	040IR	35*75mm	200
Porta Boquilla Gra	038IR	50*110mm	500

MAQUINA No.4

NOMBRE	REF	DIMENSION	POTENCIA(w)
Cilindro	Esp		
Brida Cilindro	Esp		
Brida Cabezote	Esp	40*205mm	
Cabezote	035IR	17*127mm	200
Hembra	032IR	30*70mm	200
Porta Boquilla med	038IR	50*110mm	500
Porta Boquilla Gra	034IR	30*148mm	500

--

--

COEFICIENTE	COMUN
2	No
2	No
1	Si
2	No
1	Si

--

COEFICIENTE	COMUN
1	Si
1	Si
1	Si
1	Si
1	Si

--

COEFICIENTE	COMUN
6	No
1	No
1	Si
1	No
1	Si
1	Si
1	Si
1	Si
1	Si
1	Si

--

COEFICIENTE	COMUN
	No
	No
	No
1	Si
1	Si
1	Si
2	Si

FICHA TÉCNICA DEL P.V.C 2399

PRUEBA	ESPECIFICACION	RESULTADO
Dureza (shore A)	20°C +/- 5, 15 seg.	99 +/- 2
Gravedad específica	20°C +/- 3	1.41 +/- 0.05
Estabilidad térmica	180°C, 1hr.	No presenta cambios de coloración ni cambios en su aspecto físico
Resistencia a la tracción		1450 PSI min.
Elongación máxima		80% min.
Envejecimiento acelerado	En horno de aire 100 +/- 1°C, 168 hr.	% de retención del valor original. Resistencia a la tracción 60 min. Elongación a la ruptura 60 min.
Inmersión en aceite	70 +/- 1°C, 4hr.	% de retención del valor original Resistencia a la tracción 80 min. Resistencia a la ruptura 80 min.
Deformación por calor	121 +/- 1°C	% de retención del espesor original 50 max.
Choque térmico	En horno de aire, 121 +/- 1°C, 1 hr.	No debe agrietarse
Choque en frío	Doble de 180° después de 1 hr. -10 +/- 1°C	No debe agrietarse

Rangos de temperatura de trabajo.

Proceso con 150°C en la primera zona y ascendente de 10 en 10°C hasta un máximo de 180°C.

Almacenamiento.

Libre de humedad, polvo y temperaturas menores a 40°C

Limitaciones

El producto final no debe ser sometido a temperaturas superiores a 190°C durante periodos prolongados

FICHA TÉCNICA DEL P.V.C 8096

PRUEBA	NORMA TÉCNICA	CONDICION ENSAYO	RESULTADO
Dureza (shore A)	ASTMD 2240	20 ^a C +/- 15 seg.	96 +/- 2
Gravedad especifica	ASTMD 792	20 ^a C +/- 3	131 +/- 0.02
Estabilidad térmica	ASTMD 2115	190 ^a C, 1Hora	No presenta degradación ni cambios en su aspecto físico
Elongación máxima	ASTMD 412		150% min.
TENSION A LA ROTURA	ASTMD 412		1.600 PSI

Rangos de temperatura de trabajo.

Proceso con 140°C en la primera zona y ascendente de 10 en 10°C hasta un máximo de 170°C. Opcional en la boquilla para dar brillo a 180°C

Almacenamiento.

Libre de humedad, polvo y temperaturas menores a 40°C

Limitaciones

El producto final no debe ser sometido a temperaturas superiores a 70°C durante periodos prolongados.

FICHA TÉCNICA DEL P.V.C EP510

PRUEBA	ESPECIFICACION	RESULTADO
Dureza (shore C)	20°C +/- 2, 10 seg.	99
Gravedad específica	20°C +/- 0.03	1.43
Estabilidad térmica	190°C, 1hr.	No presenta cambios de coloración ni cambios en su aspecto físico
Tensión máxima		1.13Kgf/mm ²
Elongación máxima		0.87%
Tensión a la rotura		3.45Kgf/mm ²
Elongación a la rotura		4.1%
Estabilidad dimensional	70°C – 90°C	Deformación lineal cero

Rangos de temperatura de trabajo.

Proceso con 150°C en la primera zona y ascendente de 10 en 10°C hasta un máximo de 180°C.

Almacenamiento.

Libre de humedad, polvo y temperaturas menores a 40°C

Limitaciones

El producto final no debe ser sometido a temperaturas superiores a 60°C durante periodos prolongados

FICHA TECNICA DEXTON POLIESTIRENO 825 EH

Descripción: Dexton 825EH es un poliestireno de alto impacto diseñado para aplicaciones de extrusión y termoformado. Sus propiedades de tenacidad, impacto y elasticidad lo hacen ideal para la elaboración de todo tipo de recipientes.

Características: Sus altos valores en las características de elasticidad le confieren un excelente desempeño en aplicaciones sometidas a bajas temperaturas sobre 0°C. Otra notable característica del 825EH la constituye su alta resistencia a los impactos Izod y Dart.

Indice de Fluidez	Prueba ASTM	Valor Tipico
Gramos/10 minutos condición G	D – 1238	2.8

Propiedades Mecánicas	Prueba ASTM	Valor Tipico
Resistencia al impacto ft/lbs/in (IZOD)	D – 256	2.1
Resistencia a la tensión psi	D – 638	3.200
Elongación, %	D – 638	62.0
Módulo de Elasticidad psi (10 ⁹)	D – 638	2.4

Propiedades Térmicas	Prueba ASTM	Valor Tipico
Temperatura de Distorsión al calor, °F (Vicat)	D – 1525	212

FICHA TECNICA POLIPROPILENO

PROPILCO 03H83

Descripción: Propilco 03H83 es elaborado con tecnología UNIPOL PP, la cual combina la productividad de los reactores de lecho fluidizado en fase gaseosa, con la eficiencia selectiva del sistema catalizador SHAC.

- Características:**
- Procesamiento uniforme
 - Buen color, estable durante el proceso
 - Alta limpieza
 - Distribución media estrecha del peso molecular
 - Excelente estabilidad del material reprocesado
 - Excelentes propiedades ópticas

Aplicaciones:

Extrusión: Este producto se recomienda para la producción de película biorentada (proceso Tenter-Frame) y extrusión en general.

Nota: Para productos que van a contener alimentos y/o son sometidos a algún tipo de tratamiento tales como esterilización, ozonización, requerir el certificado FDA a Aplicaciones y Desarrollo.

PROPIEDADES FISICAS			
PROPIEDAD	UNIDADES TRADICIONALES	UNIDADES SI	METODO ASTM
Indice de fluidez (230 °C – 2.16 Kg)	3.3 g/10 min	3.3 g/10min	D 1238
Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)	4850 psi	34 MPa	D 638 @
Elongación al punto de cedencia (50 mm/min)	9.0%	9.0%	D 638 @
Modulo de Flexión 1% sec (1.3 mm/min)	185000	1275 MPa	D 790A @
Impacto izod con muesca (73°F/23°C)	0.5 ft-lb/in	27 J/m	D 256 @
Impacto izod con muesca (0°F-18°C)	0.4 ft-lb/in	21 J/m	D 256 @
Temperatura de deformación térmica (66psi/455KPa)	212 °F	100 °C	D 648
Punto de fusión	320 °F	160 °C	D 3418

FICHA TÉCNICA DEL P.V.C 2385

PRUEBA	ESPECIFICACION	RESULTADO
Dureza (shore A)	20°C +/- 5, 15 seg.	85 +/- 2
Gravedad específica	20°C +/- 3	1.40 +/- 0.02
Estabilidad térmica	190°C, 1hr.	No presenta degradación ni cambios en su aspecto físico
Resistencia a la tracción		1500 PSI min.
Elongación máxima		100% min.
Envejecimiento acelerado	En horno de aire 100 +/- 1°C, 168 hr.	% de retención del valor original. Resistencia a la tracción 65 min. Elongación a la ruptura 65 min.
Inmersión en aceite	70 +/- 1°C, 4hr.	% de retención del valor original Resistencia a la tracción 85 min. Resistencia a la ruptura 85 min.
Deformación por calor	121 +/- 1°C	1% de retención del espesor original.
Choque térmico	En horno de aire, 121 +/- 1°C, 1 hr.	No debe agrietarse
Choque en frío	Doblez de 180° después de 1 hr. -10 +/- 1°C	No debe agrietarse

Rangos de temperatura de trabajo.

Proceso con 150°C en la primera zona y ascendente de 10 en 10°C hasta un máximo de 180°C.

Almacenamiento.

Libre de humedad, polvo y temperaturas menores a 40°C

Limitaciones

El producto final no debe ser sometido a temperaturas superiores a 190°C durante periodos prolongados

CINTA ESPUMADA DE 113 MM

Dimensiones: 113mm ancho, 1.8mm de espesor

Peso: 130grs

Color: Color cuero

Material: P.V.C ANF8F Resistente a la degradación térmica

Tolerancia: +-0.1mm

Uso

Suplemento para la fabricación de suelas

Almacenamiento.

Libre de humedad y polvo.

Presentación: Rollos de 50 mts.

CINTA RÍGIDA DE 15MM

Dimensiones: 15mm (Tolerancia -0.5mm + 0)

Peso: 25grs

Color: Blanco

Material: P.V.C (EP – 510)

Almacenamiento.

Libre de humedad, polvo y temperaturas menores a 40°C

Limitaciones

El producto final no debe ser sometido a temperaturas superiores a 60°C durante periodos prolongados

Presentación: Paquetes de 600mts.

MANGUERA DE 1.6 X 22 MM

Dimensiones: 1.6x22mm

Peso: 4.80 grs.

Color: Negro o gris

Material: P.V.C (2385)

Almacenamiento.

Libre de humedad, polvo y temperaturas menores a 40°C. No colocar objetos pesados sobre estos.

Limitaciones

El producto final no debe ser sometido a temperaturas superiores a 190°C durante periodos prolongados

Presentación

Rollos de 100mts.

MANGUERA DE 3.2X4.9MM

Dimensiones: 3.2x4.9mm

Peso: 9grs

Color: Negro o gris

Material: P.V.C (2385)

Almacenamiento.

Libre de humedad, polvo y temperaturas menores a 40°C

Limitaciones

El producto final no debe ser sometido a temperaturas superiores a 190°C durante periodos prolongados

Presentación

Rollos de 100 mts

MANGUERA DE 4X5.4MM

Dimensiones: 4x5.4mm

Peso: 12grs

Color: Negro

Material: P.V.C (2385)

Almacenamiento.

Libre de humedad, polvo y temperaturas menores a 40°C

Limitaciones

El producto final no debe ser sometido a temperaturas superiores a 190°C durante periodos prolongados

Presentación: Rollos de 100mts.

MANGUERA DE 5 X 6.5 MM

Dimensiones: 5mm diámetro interno por 6.5mm diámetro externo.

Tolerancia: -0 + 0.05mm

Peso: 20grs

Color: Gris

Material: P.V.C. 2360

Almacenamiento.

Libre de humedad, polvo y temperaturas menores a 40°C

Limitaciones

El producto final no debe ser sometido a temperaturas superiores a 190°C durante periodos prolongados

Presentación: Rollos de 100mts.

MANGUERA DE 5X6.4MM

Dimensiones: 5 x 6.4mm

Peso: 14grs

Color: Negro o gris

Material: P.V.C (2385)

Almacenamiento.

Libre de humedad, polvo y temperaturas menores a 40°C

Limitaciones

El producto final no debe ser sometido a temperaturas superiores a 190°C durante periodos prolongados

Presentación: Rollos de 100mts.

MANGUERA DE 6X7.4MM NARANJA

Dimensiones: 6x7.4mm

Peso: 13.00grs

Color: Naranja

Material: P.V.C (2375)

Almacenamiento.

Libre de humedad, polvo y temperaturas menores a 40°C

Limitaciones

El producto final no debe ser sometido a temperaturas superiores a 190°C durante periodos prolongados

Presentación: Rollos de 100mts.

MANGUERA DE 6X7.4MM

Dimensiones: 6x7.4mm

Peso: 16.80grs

Color: Negro o gris

Material: P.V.C (2385)

Almacenamiento.

Libre de humedad, polvo y temperaturas menores a 40°C

Limitaciones

El producto final no debe ser sometido a temperaturas superiores a 190°C durante periodos prolongados

Presentación: Rollos de 100mts.

MOLDURA PARA TUBERÍA DE COBRE $\frac{3}{4}$

Dimensiones: 29x28x26mm

Peso: 125grs

Color: Blanco hueso

Material: PVC rígido

Uso

Cubrimiento para tuberías de gas domiciliario de 3/8

Almacenamiento.

Libre de humedad, polvo y temperaturas menores a 40°C

Limitaciones

El producto final no debe ser sometido a temperaturas superiores a 60°C durante periodos prolongados

P.V.C que tiene la característica de ser un plástico comburente más no combustible, lo que quiere decir que no prende sino al contacto con la llama. Al retirar la llama, este se extingue inmediatamente.

Presentación: Paquetes de 100 metros

MOLDURA PARA TUBO DE 1/2

Dimensiones: 23x21x20mm

Peso: 90grs

Color: Blanco hueso

Material: PVC rígido

Uso

Cubrimiento para tuberías de gas domiciliario de ½ flexible y de ½ rígida.

Almacenamiento.

Libre de humedad, polvo y temperaturas menores a 40°C

Limitaciones

El producto final no debe ser sometido a temperaturas superiores a 60°C durante periodos prolongados

P.V.C que tiene la característica de ser un plástico comburente más no combustible, lo que quiere decir que no prende sino al contacto con la llama. Al retirar la llama, este se extingue inmediatamente.

Presentación: Paquetes de 100 metros

PERFIL EN U RIGIDO VARTA

Dimensiones: 5,5 de alto x 5,5 de ancho

Peso: 11 grs.

Color: Blanco

Material: P.V.C. Rígido (EP 510-550)

Almacenamiento.

Libre de humedad, polvo y temperaturas menores a 40°C

Limitaciones

El producto final no debe ser sometido a temperaturas superiores a 60°C durante periodos prolongados

Presentación

Según especificaciones del cliente

Moldura de 22

Dimensiones: 22x21mm

Peso: 90grs

Color: Blanco hueso

Material: PVC rígido

Uso

Cubrimiento para tuberías de gas domiciliario de ½ flexible y de ½ rígida.

Almacenamiento.

Libre de humedad, polvo y temperaturas menores a 40°C

Limitaciones

El producto final no debe ser sometido a temperaturas superiores a 60°C durante periodos prolongados

P.V.C que tiene la característica de ser un plástico comburente más no combustible, lo que quiere decir que no prende sino al contacto con la llama. Al retirar la llama, este se extingue inmediatamente.

Presentación: Paquetes de 100 metros

VARILLA DE 9MM

Dimensiones: 9mm de diámetro

Peso: 100grs

Color: Blanco

Material: P.V.C (EP 510)

Almacenamiento.

Libre de humedad, polvo y temperaturas menores a 40°C

Limitaciones

El producto final no debe ser sometido a temperaturas superiores a 60°C durante periodos prolongados

Presentación: Corte según especificaciones del cliente.

Moldura de 28

Dimensiones: 28x26mm

Peso: 130grs

Color: Blanco hueso

Material: PVC rígido

Uso

Cubrimiento para tuberías de gas domiciliario de 3/4

Almacenamiento.

Libre de humedad, polvo y temperaturas menores a 40°C

Limitaciones

El producto final no debe ser sometido a temperaturas superiores a 60°C durante periodos prolongados

P.V.C que tiene la característica de ser un plástico comburente más no combustible, lo que quiere decir que no prende sino al contacto con la llama. Al retirar la llama, este se extingue inmediatamente.

Presentación: Paquetes de 100 metros

TUBO DE 2.7mm x 1mm EN POLIESTIRENO

Dimensiones: 2,7 mm diámetro interno x 1 mm diámetro externo

Peso: 4 grs.

Color: Azul, Gris, Blanco

Material: Poliestireno

Almacenamiento.

Libre de humedad, polvo y temperaturas menores a 40°C

Limitaciones

El producto final no debe ser sometido a temperaturas superiores a 50°C durante periodos prolongados

Presentación

Paquetes de 1000 mts.

VARILLA DE 3 mm

Dimensiones: 3 mm diámetro externo

Tolerancia: -0,3

Peso: 8 grs.

Color: Blanco o Natural

Material: Polipropileno

Almacenamiento.

Libre de humedad, polvo y temperaturas menores a 40°C

Limitaciones

El producto final no debe ser sometido a temperaturas superiores a 50°C durante periodos prolongados

Presentación

Según especificaciones del cliente

VARILLA EN POLIPROPILENO DE 4,5 MM

Dimensiones: 4,5mm de diámetro

Peso: 14grs

Color: Blanco

Material: Polipropileno

Almacenamiento.

Libre de humedad, polvo y temperaturas menores a 40°C

Limitaciones

El producto final no debe ser sometido a temperaturas superiores a 50°C durante periodos prolongados

Presentación

Según especificaciones del cliente